

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

SOLVANTS TECHNIQUES SOLVANTS SANS PICTOGRAMMES DE DANGER SUBSTITUTS CMR ECO SOLVANTS D'ORIGINE VÉGÉTALE

**LAVAGE - DÉGRAISSAGE - NETTOYAGE
DÉCONTAMINATION des HUILES - GRAISSES - CIRES
HYDROCARBURES LOURDS - BITUMES - ENROBÉS
DILUTION - DISSOLUTION - NETTOYAGE des ENCREs - VERNIS
PEINTURES - RESINES - COMPOSITES - ADHESIFS
COLLES - CAOUTCHOUCS - JOINTS - MASTICS**



**FABRIQUÉ
EN FRANCE**



iBiotec®

S'ENGAGE CHAQUE JOUR À RÉINVENTER L'ÉLÉMENTAIRE



DATE DE CRÉATION : 1970

GROUPE TEC INVESTISSEMENTS

SITE : 35 900 M²

CAPACITÉ DE PRODUCTION :
35 000 TONNES



Visitez notre usine :  YouTube

IBIOTEC aérosols et produits techniques pour l'industrie

SITE DE SAINT-RÉMY DE PROVENCE
BOUCHE-DU-RHÔNE (FRANCE)



iBiotec Tec Industries® Service

ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE - TÉL. +33 (0)4 90 92 74 70 - FAX +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

LA RECHERCHE & LE DÉVELOPPEMENT : UN ATOUT MAJEUR !

Notre équipe R&D, ingénieurs et techniciens, réunit des spécialistes dans de nombreux domaines. Lubrification, tribologie, travail des métaux, démoulage, dégraissage, solvants alternatifs, nettoyage, détergence, anti-corrosion.



Concevoir implique une forte écoute de nos clients et une définition parfaite de leurs besoins, mais aussi la coordination de l'ensemble de nos services, afin de répondre rapidement à leurs attentes.

Nos responsables régionaux, de formation technique, ayant une grande expérience des besoins de l'industrie, sont à proximité pour apporter des conseils permanents et des préconisations précises.



PRESTATIONS ASSOCIÉES

Assistance à l'établissement de cahiers des charges, analyses chimiques laboratoire d'essais, assistance réglementaire et formation technique sont des services offerts quotidiennement à notre clientèle.

iBiotec ayant plus de 50 ans d'expérience dans le développement de spécialités chimiques en private label pour le compte des plus grandes sociétés commerciales européennes, réalise également des formules spécifiques et adaptées aux process de ses clients.

UNE PRODUCTION TOTALEMENT MAÎTRISÉE !



PRODUCTION PILOTÉE PAR AUTOMATE

2 unités de fabrication de
14 000 litres/heure

3 unités de fabrication de
10 000 litres/heure

3 unités de fabrication de
6 000 litres/heure

UN CONDITIONNEMENT EN AÉROSOLS INTÉGRÉ !

iBiotec est l'inventeur d'un procédé exclusif de mise sous pression de boîtiers aérosols par impact gazing, associé à la technique gazer-shaker. Brevet 904 0 1968.4.

Ce procédé permet d'utiliser un propulseur d'origine naturelle, ininflammable, incombustible, alimentaire, inerte, pharmaceutique, médical, bactériostatique et d'une disponibilité illimitée.

2 lignes de conditionnement entièrement automatisées, d'une capacité de 60 boîtiers/mn par machine.

iBiotec assure une maintenance prédictive de ses installations.



iBiotec UN CONTRÔLE À 100 %



Conformément aux exigences et aux instructions particulières de nos clients, iBiotec peut livrer chaque lot avec :

- un certificat de conformité
- un certificat d'analyse
- un procès-verbal d'analyse par un laboratoire extérieur accrédité COFRAC, BPL, ISO 17.025
- un résultat spectrométrique IR (pour les produits dont la viscosité le permet).

iBiotec assure la traçabilité sur 100 % des lots avec conservation des données sur 10 ans.

IBIOTEC CONTRÔLE SYSTÉMATIQUEMENT :

100 % des matières premières entrant sur le site de Saint-Rémy-de-Provence,
100 % des lots de fabrication,
100 % des lots conditionnés.

Site de production

ISO 9001 : 2015 - ISO 14001 : 2015 - ISO 45001 : 2018

SMI - Écoute et satisfaction client - Démarches engagées

ISO 14040 Analyses de cycles de vie

ISO 26000 Responsabilité sociétale

UNE PLATEFORME LOGISTIQUE POUR DES DÉLAIS DE LIVRAISON RAPIDES !



8 000 m² d'entrepôts hors poussière et sécurisés.
La totalité de nos produits sont en stock.
Notre intégration totale en production et en conditionnement, nous permet des remises sur stock, sans délai.



Stockage des Neutralène®
et des Bioclean® pour des livraisons
en containers GRV ou en fûts.

IMPRESSION DES DÉCORS INTÉGRÉE !

iBiotec réalise elle-même, sur le site de Saint-Rémy-de-Provence, l'impression des décors de ses emballages, par sérigraphie ou tampographie.

9 lignes d'impression nous permettent d'imprimer 4 000 000 d'unités avec des mises en conformité réglementaires immédiates.

Des séries spéciales pour les réseaux de distributeurs spécialisés ou négociants techniques.

Des séries dans les langues étrangères de destination, pour pratiquement tous les pays.



ISO 26 000

RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE

CHARTRE **IBIOTEC**

Loyauté des pratiques, Droits de l'Homme, Relations et Conditions de travail, Questions relatives aux Utilisateurs et Consommateurs, Respect de l'Environnement, Communautés et développement local, sont les questions centrales définies par la Norme ISO 26 000, auxquelles il convient d'ajouter une volonté de progrès permanent et participatif, une prise en compte et l'analyse des cycles de vie des produits proposés, d'aller au-delà de la réglementation, traduire des principes en actes concrets, réaliser des objectifs de développement durable, tout en assurant une pérennité technique et économique permettant de créer des emplois.

Faire connaître les meilleures pratiques en matière de responsabilité sociétale, c'est communiquer.

C'est aussi écouter, apprendre, chercher, transmettre, partager.

Avoir une volonté forte et volontaire dans le cadre d'une responsabilité sociétale, pour un fabricant de produits techniques chimiques industriels, n'est pas une gageure. Bien au contraire, c'est dans notre métier que les pistes de progression qui doivent être menées, sont les plus importantes.

Sensibiliser notre personnel et le fédérer au bien-fondé de notre démarche, autour de valeurs sociales et environnementales fortes.

Réaliser des accords de partenariat et de distribution en priorité, avec des Sociétés engagées également en matière de responsabilité sociétale.

Privilégier des fournisseurs de proximité, Français ou Européens.

Affecter notre résultat d'exploitation, en totalité à la création d'emplois.

Créer des agences de proximité pour un meilleur service ou conseils à nos Clients.

Réduire en permanence les gaspillages suivant les principes du LEAN Management, Muda, Muri, Mura.

Permettre à nos Clients d'en faire autant.

Augmenter et étendre le plus possible, la DLU Date Limite d'Utilisation de nos produits.

Ne jamais proposer, dans un concept Marketing dépassé, la même formule pour des applications dites « spécifiques » permettant de multiplier les lignes de commandes. Abandonner toute idée d'économie de marché, conserver le meilleur du marketing 5 P's, favoriser le marketing holistique.

Viser un objectif 0 gaspillage.

Réduire à 0 le volume de nos déchets, de nos émissions.

Avoir une démarche permanente de réduction des pictogrammes de danger dans nos formulations

Proposer des produits à risque 0.

Donner la priorité aux transports propres.

Réduire notre consommation énergétique suivant ISO 50 001, monter en puissance sur les énergies favorables.

Supprimer dans les aérosols que nous produisons, tout gaz propulseur à effet de serre, privilégier des gaz naturels d'origine atmosphérique.

Concevoir des produits avec des substances renouvelables, d'origine naturelle ayant un impact faible ou nul sur l'environnement.

Lorsque la réglementation en vigueur s'avère insuffisante pour la protection des travailleurs, le faire savoir. Communiquer immédiatement sur les réglementations à venir et donc prévisibles.

Pour reprendre le fameux slogan "regardez derrière l'étiquette", donner à nos Clients toutes informations utiles pour leur permettre de regarder derrière l'étiquette.

Publier au travers de nos fiches techniques, des données précises, complètes, mises à jour en permanence.

Constitution Française Charte de l'Environnement Art 1^{er} : "Chacun a le droit de vivre dans un environnement équilibré et respectueux de la santé."

SOMMAIRE

COUPES HYDROCARBURES À COUPES ÉTROITES et POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ

NEUTRALÈNE® N 57 R	P. 8
NEUTRALÈNE® BIO 1000	P. 10
NEUTRALÈNE® T 3000	P. 12

COUPES HYDROCARBURES DÉSODORISÉS

NEUTRALÈNE® AL 30 - AL 50 - AL 66+	P. 14
------------------------------------	-------

COUPES HYDROCARBURES À POINT ÉCLAIR NON MESURABLE

NEUTRALÈNE® 2005	P. 16
NEUTRALÈNE® 2012	P. 18
NEUTRALÈNE® 2015	P. 20

SOLVANT D'ORIGINE VÉGÉTALE, RENOUEVABLES

NEUTRALÈNE® VG 2020	P. 22
---------------------	-------

SOLVANT ALCOOLS MODIFIÉS

NEUTRALÈNE® 1079	P. 24
BIOSANE® ULTRAMAX	P. 26

SOLVANT AZÉOTROPE BINAIRE

NEUTRALÈNE® SL 30	P. 28
-------------------	-------

SOLVANT POUR DISSOLUTION DES CAOUTCHOUCS

NEUTRALÈNE® SL 70	P. 30
-------------------	-------

SOLVANTS POUR NETTOYER OU DÉCAPER LES VERNIS ET PEINTURES

NEUTRALÈNE® SL 50	P. 32
FAST CLEAN MANGO 90	P. 34
NEUTRALÈNE® RG 30 GT	P. 36

SOLVANT POUR ÉLIMINER LES ENCRE

SERIMAX® FAST 80	P. 38
SERIMAX® FAST 35	P. 40

SOLVANT DE NETTOYAGE ET DE DISSOLUTION

NEUTRALÈNE® INFINITY	P. 42
FAST CLEAN PU 110	P. 44

SUBSTITUT SOLVANTS CHLORÉS

NEUTRALÈNE® 630	P. 46
-----------------	-------

SOLVANT POUR DÉCONTAMINATION ET DÉPARTICULAGE

BIOSANE® T 216	P. 48
----------------	-------

DÉCAPANTS

DÉCAP STRIP VG	P. 50
----------------	-------

PRODUITS SPÉCIFIQUES POUR REVÊTEMENTS ROUTIERS

SOLVETAL® DBA 200	P. 52
SOLVETAL® 5050	P. 54

SOLVANTS A3 RECYCLABLES

NEUTRALÈNE® 1089 AM	P. 56
---------------------	-------

AÉROSOLS SOUS GAZ PROPULSEUR ININFLAMMABLE

NEUTRALÈNE® V 200	P. 58
NEUTRALÈNE® HV1	P. 60

NETTOYAGE ET PROPRETÉ

NEUTRALÈNE® LABEL STRIPPER	P. 62
----------------------------	-------

SOLVANTS DÉGRAISSANTS

NEUTRALÈNE® ÉCO 60	P. 64
NEUTRALÈNE® ÉCO 35	P. 66

COUPES HYDROCARBURES À COUPE ÉTROITES POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ



Fût 200 L - code article 515847
Bidon 20 L - code article 515844



Nonfood Compounds
Program Listed K1
155028



DIÉLECTRIQUE
TENSION DE CLAQUAGE
IEC 156 63 000 VOLTS
POUR OPÉRATIONS DE NETTOYAGE ET
DE DÉCONTAMINATION HUMIDE



NEUTRALÈNE® N 57 R est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles

NEUTRALÈNE® N 57 R

SOLVANT DÉGRAISSANT MULTI-USAGES

DESCRIPTION

Mélange d'hydrocarbures à coupe étroite permettant d'obtenir une forte vitesse d'évaporation pour un point éclair maximum. Hydrotraité par catalyse, le NEUTRALÈNE® N 57 R est totalement exempt d'aromatiques et de benzène.

Ce produit est destiné à des opérations de dégraissage en mécanique et en maintenance industrielle, mais sa grande neutralité vis-à-vis des matières plastiques permet de l'utiliser dans de nombreux autres domaines. Solvant dégraissant pour fontaines de dégraissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage et dégraissage de composants mécaniques, roulements, galets, glissières, crémaillères, transmissions de puissance, transmissions d'informations. Dépollution de matériels électriques consignés par procédé humide. Maintenance industrielle. Opérations de nettoyage en ateliers de montage.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur. Élimination avec action mécanique, chiffon, pinceau, brosse. Pulvérisateur basse pression. Fontaines de dégraissage. Ne pas utiliser en bacs ultrasons.

Rapport point éclair/vitesse
d'évaporation optimisé

Non classé inflammable

CLP CE1272 régulation GHS

Solvant dégraissant pour fontaines
de dégraissage

Dégraissage en maintenance industrielle,
en mécanique générale

Élimination d'encre fraîche
pour flexographie-héliographie

CHIFFRES CLÉS NEUTRALÈNE® N 57 R

POINT ÉCLAIR : 64°C

VITESSE D'ÉVAPORATION : 40 min

INDICE KB - POUVOIR SOLVANT : 50



Dégraissage de composants
mécaniques



Prévention des risques de
court-circuit et d'échauffement



Fiche technique sur : www.solvants.fr

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Légère	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	806	kg/m³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1.4300	-
	Point de congélation	ISO 3016	-50	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,1	mm²/s
	Indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	0.005	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	50	-
	Vitesse d'évaporation	-	40	min
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	26,7	Dynes/cm
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	64	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 230	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0.7	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7.0	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	nm	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	nm	meq(O ₂)/kg
	Totox (indice anisidine + 2x indice de peroxyde)	-	nm	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301	Facilement biodégradable	-
	Pression de vapeur à 20°C	-	0.38	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0,00	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0,00	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	nm	Kg Équivalent carbone

COUPES HYDROCARBURES À COUPE ÉTROITES POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ



Fût 200 L - code article 514130

Bidon 20 L - code article 514129



Nonfood Compounds
Program Listed K1
144658



POINT ÉCLAIR :
>100

**VITESSE
D'ÉVAPORATION :**
4H

**INDICE KB
POUVOIR SOLVANT :**
>70

NEUTRALÈNE® BIO 1000

SOLVANT DÉGRAISSANT DE SÉCURITÉ

DESCRIPTION

Solvant dégraissant, agent de nettoyage de sécurité non inflammable, biodégradable, sans COV, à haut pouvoir solvant spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants. Fluide technique à base d'esters végétaux agro-sourcés utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel, avec ou sans action mécanique ou en immersion dans des bains à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C.

Optimisation du PGS (Plan de gestion des solvants), directive IED. Bilan matière entrée / sortie solvant. Faiblement volatil, réduction des consommations. Déclassement des zones ATEX. Non inflammable, certifié NSF K1 pour industries agroalimentaires (IAA).

Diélectrique, tension de claquage IEC156 50 000 volts. Point de congélation -20°C. Stockage extérieur autorisé. Diminution du risque industriel, perte d'exploitation, responsabilité civile.

Pour opérations de nettoyage et de décontamination humide. Pouvoir dégraissant renforcé par des esters d'origine végétale. Utilisable à froid ou à chaud "spécial fontaines de dégraissage".

DOMAINES D'UTILISATION

Spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel avec ou sans action mécanique ou en immersion dans des bains à froid ou à chaud jusqu'à 70°C.

MODE D'EMPLOI

Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.



NEUTRALÈNE® BIO 1000
est utilisable à froid ou à chaud
jusqu'à 70 °C, en bacs par immersion, ou
en machines à panier, en rotation ou en
translation.



Fiche technique sur : www.solvantdesecurite.com

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Très faible	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	805	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4470	-
	Point de congélation	ISO 3016	< -20	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	2,5	mm ² /s
	Indice d'acide	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,001	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	< 0,1	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	> 70	-
	Vitesse d'évaporation	-	> 4	h
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	28	Dynes/cm
	Tension de claquage	IEC.156	50 000	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	> 100	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 230	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	6,5	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	< 1	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	< 1	meq(O ₂)/kg
	Totox (indice anisidine + 2x indice de peroxyde)	-	< 3	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0,0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301 A/C	> 80, > 90	%
	Pression de vapeur à 20°C	-	< 0,1	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	0	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	< 0,01	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	1,55	Kg Équivalent carbone
CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES	Point d'aniline	ASTM D 611	80	°C
	Bioaccumulation	OCDE	< 3	logKow
	Indice de partage n-octanol-eau			
	Classement danger pour l'eau	WGK	1	Classe

COUPES HYDROCARBURES À COUPE ÉTROITES POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ



Fût 200 L - code article 516779
Bidon 20 L - code article 516778



DIÉLECTRIQUE
TENSION DE CLAQUAGE
IEC 156 50 000 VOLTS
POUR OPÉRATIONS DE NETTOYAGE ET
DE DÉCONTAMINATION HUMIDE

NEUTRALÈNE® T 3000

SOLVANT DÉGRAISSANT DE SÉCURITÉ

DESCRIPTION

Solvant dégraissant, agent de nettoyage de sécurité non inflammable, biodégradable, sans COV, à haut pouvoir solvant spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants. Fluide technique à base d'esters végétaux agro-sourcés utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel, avec ou sans action mécanique.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisable pour toutes opérations de dégraissage en manuel, avec ou sans action mécanique.

ATTESTATION D'APTITUDE AÉRONAUTIQUE- DGA N°153 3732 - ACTE N°051-19/DT/ASA/TA.

MODE D'EMPLOI

Élimination avec action mécanique, chiffon, pinceau, brosse. Pulvérisateur basse pression, bacs pour immersion à chaud ou à froid, fontaines de dégraissage, bacs ultrasons, panier à rotation ou en translation, machines de lavage A3.

NON INFLAMMABLE, SANS COV - FACILEMENT BIODÉGRADABLE
ÉVAPORATION TOTALE, NE LAISSE PAS DE FILM RÉSIDUEL
UTILISABLE À FROID ET À CHAUD
"SPÉCIAL FONTAINES DE DÉGRAISSAGE"

Définition d'un COV

Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 273,15 °K - 20 °C.

OPTIMISATION DU PGS
Plan de gestion des solvants
(DIRECTIVE IED)

Bilan matière entrée / sortie solvant
Faiblement volatil, réduction des
consommations.
DÉCLASSEMENT DES ZONES ATEX

CHIFFRES CLÉS
NEUTRALÈNE® T3000

POINT ÉCLAIR : > 100°C
VITESSE D'ÉVAPORATION : > 4 H
INDICE KB - POUVOIR SOLVANT : > 70



NEUTRALÈNE® T 3000 est utilisable à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C en bacs par immersion, ou en machines à panier, en rotation ou en translation.

NEUTRALÈNE® T 3000 est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles.

Fiche technique sur : www.solvantdesecurite.com



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide	-
	Couleur	Visuelle	Bleue	-
	Odeur	Olfactif	Très faible	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,810	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4470	-
	Point de congélation	ISO 3016	< -20	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	2,4	mm ² /s
	Indice d'acide	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,003	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	< 0,1	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	> 70	-
	Vitesse d'évaporation	-	> 4	h
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	28	Dynes/cm
	Tension de claquage	IEC.156	50 000	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	> 100	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 230	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	6,5	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	< 1	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	< 1	meq(O ₂)/kg
	Totox (indice anisidine + 2x indice de peroxyde)	-	< 3	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0,0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301 A/C	> 80, > 90	%
	Pression de vapeur à 20°C	-	< 0,1	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	0	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	< 0,01	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	1,55	Kg Équivalent carbone
CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES	Point d'aniline	ASTM D 611	80	°C
	Bioaccumulation	OCDE	< 3	logKow
	Indice de partage n-octanol-eau			
	Classement danger pour l'eau	WGK	1	Classe

COUPES HYDROCARBURES DÉSODORISÉS



Fût 200 L
codes article
AL 30 : 514266
AL 50 : 516202
AL 66+ : 516640

Bidon 20 L
codes article
AL 30 : 514265
AL 50 : 516203
AL 66+ : 516641



Nonfood Compounds
Program Listed K1
146623

AL 30



Nonfood Compounds
Program Listed K1
155966

AL 50



Nonfood Compounds
Program Listed K1
156073

AL 66+

NEUTRALÈNE® AL 30 - AL 50 - AL 66+

SOLVANTS DÉGRAISSANTS TOTALEMENT DÉSODORISÉS

DESCRIPTION

Fluides entièrement désaromatisés, particulièrement adaptés pour toute opération de dégraissage et de dépollution en métallurgie, en construction mécanique et en plasturgie. Excellents solvants des graisses et huiles d'origine minérale ou synthétique. Ils éliminent également toute pollution organique ou inorganique (poussières, copeaux de métal, limailles, etc.) Ne contiennent aucun stabilisant. Ne corrodent pas les métaux. Compatibles avec tous les métaux, ainsi qu'avec la plupart des matières plastiques et élastomères. Possèdent une vitesse d'évaporation adaptée pour un nettoyage efficace et rapide : les NEUTRALÈNE® AL ont une tension superficielle extrêmement faible permettant d'agir sur des composants à géométrie complexe et des trous borgnes avant de s'évaporer complètement. Assurent ainsi l'élimination complète des salissures et laisse les surfaces complètement propres, exemptes de résidus. NEUTRALÈNE® AL 30 est un excellent solvant pour l'élimination des huiles silicones.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisables à froid : au chiffon, au trempé, au pinceau, par aspiration. Conviennent pour le dégraissage en mécanique, de pièces usinées. Dégraissage de bâtis de machines-outils, de châssis. Nettoyage de roulements, pignons, filtres. Maintenance industrielle. Nettoyage de moules en injection, après stockage. Préparation de surface avant assemblage, en ateliers de montage.

**PRODUITS POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments (les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication) pour dégraisser des matériels, par exemple des roulements de convoyeurs, maintenance d'éléments mécaniques utilisés dans les zones de fabrication.

**RAPPORT POINT ÉCLAIR/VITESSE D'ÉVAPORATION OPTIMISÉ
CERTIFIÉS NSF K1 POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
AMBIANCES CONFINÉES, ATELIERS DE MONTAGE ET D'ASSEMBLAGE
NETTOYANTS DÉGRAISSANTS POUR FONTAINES À SOLVANTS PNEUMATIQUES**

CHIFFRES CLÉS

	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	INDICE KB POUVOIR SOLVANT
NEUTRALÈNE® AL 30	30°C	15 MIN	45
NEUTRALÈNE® AL 50	48°C	30 MIN	46
NEUTRALÈNE® AL 66+	63°C	45 MIN	46



NEUTRALÈNE® AL 30 est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles.



Nettoyage de machines d'injection lors d'arrêts de production

Fiche technique sur : www.solvantdegraisant.com



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS AL 30	VALEURS AL 50	VALEURS AL 66+	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Liquide	Liquide	Liquide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	Incolore	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Sans	Sans	Sans	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,745	0,759	0,772	kg/m³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4130	1,4150	1,4250	-
	Point de congélation	ISO 3016	-20	-25	-30	°C
	Solubilité dans l'eau	-	0	0	0	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,86	1,00	1,2	mm²/s
	Indice d'acide	EN 14104	< 0,1	< 0,1	< 0,1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	< 0,1	0,1	0,1	gI₂/100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	0,01	0,01	0,01	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	0	0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	> 0,1	> 0,1	> 0,1	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	45	46	46	-
	Vitesse d'évaporation	-	15	30	45	h
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24,7	24,4	25,3	Dynes/cm
	Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC.156	60 000	63 000	63 000	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	1a	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	30	48	63	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 230	> 230	> 230	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	0,6	0,9	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7,0	7,5	7,8	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	< 1	< 1	< 1	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	< 1	< 1	< 1	meq(O₂)/kg
	Totox (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	< 1	< 1	< 1	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	0	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	0	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants corrosifs à 160°C	GC-MS	0	0	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301	nm	nm	nm	-
	Pression de vapeur à 20°C	-	> 0,1	> 0,1	> 0,1	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	100	100	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	0	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	0	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS				%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	0	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0,0	0,00	0,00	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	0	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	0	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	0	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	nm	nm	nm	Kg Équivalent carbone
CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES	Teneur en métaux lourds et métalloïdes	GC.MS	0	0	0	ppm
	Point d'aniline	NF M 07.021	64	66	66	°C
	Indice de Brome	NF ISO 3839	5	4	4	mg/100g

COUPES HYDROCARBURES À POINT ÉCLAIR NON MESURABLE



Fût 200 L
code article : 514253



Tonnelet 25 L
code article : 514252



Bidon 5 L
code article : 516564

NEUTRALÈNE® 2005

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION ULTRA-RAPIDE

DESCRIPTION

Produit de dégraissage spécifiquement destiné à l'élimination des huiles et des graisses. Formulé selon une technologie à point éclair non mesurable, offre ainsi plus de sécurité en milieu industriel. Sa vitesse d'évaporation a été particulièrement adaptée pour que le produit ait une action nettoyante optimale, tout en s'évaporant le plus rapidement possible. Ne laisse aucun résidu. C'est un excellent agent de préparation des surfaces, avant traitement (collage, peinture, décor). Compatible avec les métaux, la plupart des plastiques et élastomères. Il ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème ultérieur d'oxydation.

DOMAINES D'UTILISATION

Dégraissage, nettoyage, lavage :

Dégraissage de composants mécaniques de précision. Instruments de mesure et de laboratoire, avant étalonnage. Pièces en sortie de production finition poli miroir. Préparation de composants et de matériels avant emballage. Préparation de surfaces sur matières plastiques et composites.

Préparation de surfaces :

Élimine les pollutions organiques ou inorganiques avant assemblage, avant traitement de surface, avant fixation chimique, avant peinture. Nettoyage de pistes électroniques et de composants montés en surface. CMS. Lavage d'optiques.

Maintenance industrielle :

Dégraissage et nettoyage de lignes de production, de lignes d'emballage et de conditionnement, avec des temps d'intervention très courts. Nettoyage en ambiance ultrapropre, salles blanches. Utilisation sur pièces à géométries complexes présentant des zones de rétention et des zones de contact. Matériels et composants assemblés.



**GARANTI SANS COMPOSÉ
FLUORÉ À EFFET DE SERRE AYANT UN PRP SUP. À 150
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018**



Développé comme substitut au CFC 113 et HCFC 141 B
Pour des opérations de dégraissage, de
décontamination et de lavage de matériaux sensibles
aux solvants organiques.

Dégraissant de précision en électronique embarquée.
Aéronautique, spatial, optique.

CHIFFRES CLÉS NEUTRALÈNE® 2005

POINT ÉCLAIR : NON MESURABLE

VITESSE D'ÉVAPORATION : 6 MIN

INDICE KB - POUVOIR SOLVANT : 34



Fiche technique sur : www.solvantultrarapide.com

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Inodore	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	765	kg/m3
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4120	-
	Point de congélation	ISO 3016	-60	°C
	Solubilité dans l'eau	-	0	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,70	mm²/s
	Indice d'acide	EN 14104	nm	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	nm	glz/100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	0,002	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	34	-
	Vitesse d'évaporation	-	6	mn
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	23.8	Dynes/cm
	Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	nm	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	non mesurable	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 250	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7,0	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	-	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	nm	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	nm	meq(O2)/kg
	Totox (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	nm	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301	nm	-
	Pression de vapeur à 20°C	-	< 0,1	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	< 1	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP17	-	< 1	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	nm	Kg Équivalent carbone

COUPES HYDROCARBURES À POINT ÉCLAIR NON MESURABLE



Fût 200 L
code article : 514256



Tonnelet 25 L
code article : 514254

NEUTRALÈNE® 2012

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE

DESCRIPTION

Dégraissage spécifiquement destiné à l'élimination des huiles et des graisses, des cires. NEUTRALÈNE® 2012 a été formulé selon une technologie à point éclair non mesurable, et offre ainsi plus de sécurité en milieu industriel. Sa vitesse d'évaporation a été particulièrement adaptée pour que le produit ait une action nettoyante optimale, tout en s'évaporant le plus rapidement possible. NEUTRALÈNE® 2012 ne laisse aucun résidu. C'est un excellent agent de préparation des surfaces. NEUTRALÈNE® 2012 est compatible avec tous les métaux, et la plupart des plastiques et élastomères. Excellent agent de nettoyage des agents de démoulage externes, vaseline, alcool polyvinylique, talcs. Il ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème ultérieur d'oxydation. NEUTRALÈNE® 2012 est utilisable pur, à froid, par tout procédé manuel ou industriel.

APPLICATIONS

Dégraissage, nettoyage, lavage :

Excellent solvant des lubrifiants, graisses, huiles, cires, produits de protection temporaire. Dégraissage de pièces métalliques en alliages d'aluminium, aciers, alliages de cuivre, alliages au nickel, magnésium. Nettoyage de moules d'injection plastique, outils de presse. Dégraissage des glissières de machines-outils. Dégraissage des pièces après usinage, après transformation.

Préparation de surfaces :

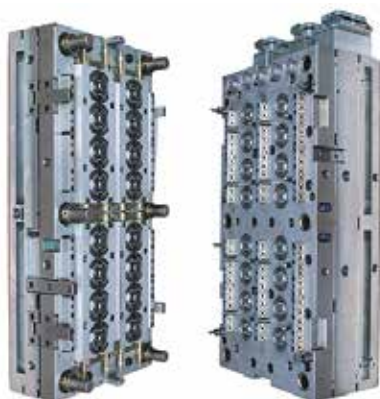
Élimine les pollutions organiques ou inorganiques avant assemblage ou avant traitement de surface, avant fixation chimique.

Maintenance industrielle :

Dégraissage de tout composant mécanique, fluiditique, des transmissions de puissance, transmissions d'information. Automatisations. Robotique. Lignes de conditionnement et d'assemblage.



**GARANTI SANS COMPOSÉ
FLUORÉ À EFFET DE SERRE AYANT UN PRP SUP. À 150**
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018



Nettoyage de produits de protection
anti-corrosion sur moules d'injection plastique

Développé comme substitut au TRI 111 ÉTHANE
dans ses applications à froid.

Dégraissage en maintenance industrielle, en mécanique de précision.

Nettoyage en inter-opérations avec des temps de process courts.

Préparation de surface avant traitement, décor, collage.

ATTESTATION D'APTITUDE AÉRONAUTIQUE DGA N°072

3706 ACTE N°0153-19/DT/ASA/TA

CHIFFRES CLÉS NEUTRALÈNE® 2012

POINT ÉCLAIR : NON MESURABLE

VITESSE D'ÉVAPORATION : 12 MIN

INDICE KB - POUVOIR SOLVANT : 64



Répond aux spécifications norme AIR 0011

Fiche technique sur : www.solvantrapide.com



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Faible	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	765	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4120	-
	Point de congélation	ISO 3016	-60	°C
	Solubilité dans l'eau	-	0	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,76	mm ² /s
	Teneur en acide	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	nm	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,004	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	64	-
	Vitesse d'évaporation	-	12	mn
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24.8	Dynes/cm
	Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	nm	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	non mesurable	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 250	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7,0	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	-	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	< 1	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	< 1	meq(O ₂)/kg
	Totox (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	2,8	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301	nm	-
	Pression de vapeur à 20°C	-	< 0,1	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	< 1	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	< 1	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	nm	Kg Équivalent carbone

COUPES HYDROCARBURES À POINT ÉCLAIR NON MESURABLE



Fût 200 L
code article : 515634



Tonnelet 25 L
code article : 515632

NEUTRALÈNE® 2015

SOLVANT DÉGRAISSANT NETTOYANT À POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ

DESCRIPTION

NEUTRALÈNE® 2015 est un dégraissant qui a été développé pour répondre à des cas extrêmes. Point éclair non mesurable. Vitesse d'évaporation ultrarapide. Pouvoir solvant convenant à toutes les exigences. Compatibilité avec la plupart des substrats.

DOMAINES D'UTILISATION

NEUTRALÈNE® 2015 élimine toutes pollutions telles que lubrifiants en maintenance, produits de coupe, produits de protection temporaire, de vernis de glissement en construction mécanique. Graisses animales, lanoline, suif, huile de spermaceti, tallowate de sodium, saindoux. Huiles végétales, telle que la graisse ou huile de palme, huile de ricin, de colza, de tournesol, huiles siccatives. Cires de pétrole, paraffines, cires microcristallines. Résidus de colle, de joints non polymérisés, de traces d'adhésifs, de flux de soudure colophane.

APPLICATIONS

Installations de mélange et de conditionnement. Construction mécanique, transformation des métaux. Maintenance et entretien en milieux industriels. Lignes de production, d'assemblage, de montage. Réalisation de composants électriques et électroniques. Opérations de dégraissage avant contrôle métrologique. Dégraissage de matériels de mesure et d'essai. Lavage d'optiques, de mécanismes horlogers, de matériels de comptage, de visée.



**GARANTI SANS COMPOSÉ
FLUORÉ À EFFET DE SERRE AYANT UN PRP SUP. À 150
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018**

SPÉCIALEMENT DÉVELOPPÉ POUR DES OPÉRATIONS DE DÉGRAISSAGE DIFFICILES

Élimination de graisses calcinées, huiles minérales et végétales siccatives, traces de résines végétales, adhésifs de contact, encres fraîches, épargnes, nécessitant des temps d'intervention rapides.

CHIFFRES CLÉS NEUTRALÈNE® 2015

POINT ÉCLAIR : NON MESURABLE
VITESSE D'ÉVAPORATION : 15 MIN
INDICE KB - POUVOIR SOLVANT : 117



Dégraissage de composants mécaniques avant contrôle



Nettoyage de résidus d'huile de tournesol
sur les lignes de conditionnement

Fiche technique sur : www.degraisantpuissant.com



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Faible	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	780	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4080	-
	Point de congélation	ISO 3016	-65	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Partielle	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,85	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	0,1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	nm	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	0,025	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	117	-
	Vitesse d'évaporation	-	15	mn
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	25	Dynes/cm
	Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	nm	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	non mesurable	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 240	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,7	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	13,7	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	-	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	nm	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	nm	meq(O ₂)/kg
	Totox (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	nm	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301	nm	-
	Pression de vapeur à 20°C	-	> 0,01	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	-	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	< 1	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	nm	Kg Équivalent carbone

SOLVANTS D'ORIGINE VÉGÉTALE, RENOUVELABLES



Fût 200 L - code article 515015
Bidon 20 L - code article 515014



RÉDUCTION DES COV
COV 0 %

100 % D'ORIGINE VÉGÉTALE

100 % RENOUVELABLE

**100 % D'AMÉLIORATION
EN SÉCURITÉ, TOXICITÉ,
ENVIRONNEMENT**

NEUTRALÈNE® VG 2020

AGROSOLVANT ALTERNATIF POUR DÉGRAISSAGES DIFFICILES

DESCRIPTION

Solvant de sécurité végétal sans pictogrammes de danger, sans COV, facilement biodégradable, ininflammable.

NEUTRALÈNE® VG 2020 est un agrosolvant dégraissant nettoyant à hautes performances, garanti sans substance dangereuse, nocive, irritante ou sensibilisante.

DOMAINES D'UTILISATION

Écosolvant pour dégraissage difficile, spécial structures, réseaux, bacs, rétentions, maintenance industrielle.

MRO, RIG WASH, opérateurs oils & gas off-shore et on-shore, sites chimiques, transports maritimes et fluviaux, dépollution.

Suppression des bactéries infectieuses dans les fontaines biologiques.

MODE D'EMPLOI

Utilisable pur ou dilué dans l'eau.

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER

ATP 12 CLP 2017/776 CE - GHS

OPTIMISATION DU PGS

Plan de gestion des solvants (DIRECTIVE IED)
zéro émissions, zéro COV

RÉDUCTION DES CONSOMMATIONS

Faiblement volatil

TRÈS HAUT POUVOIR SOLVANT ET DÉGRAISSANT

Indice IKB supérieur à 180

ININFLAMMABLE

Déclassement des zones ATEX

UTILISABLE A FROID OU SUR SURFACES CHAUDES

Aucune émission de vapeur ou de fumée

Point de congélation -20 °C. Stockage extérieur autorisé

SANS RÉTENTION

(Code du travail - Code de l'environnement)

CLASSE DIB (déchet industriel banal)

Diminution du coût de destruction

DIMINUTION DU RISQUE INDUSTRIEL

Perte d'exploitation - responsabilité civile



Fiche technique sur : www.ecolsolvantdegraissant.com

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Jaune - orange	-
	Odeur	Olfactif	Légère, caractéristique	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,878	kg/m³
	Point de congélation	ISO 3016	-20	°C
	Solubilité dans l'eau	-	100	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	4,5	mm²/s
	Tension superficielle	NF ISO 6295	32	Dynes/cm
	Pouvoir solvant indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	180	-
	Indice d'acide	EN 14104	< 1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	< 120	gI ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,2	%
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	NF EN 22719	> 170	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 250	°C
	Limite inférieure d'explosivité	-	Non explosible	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	-	Non explosible	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	Absence totale	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	< 6	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	< 10	meq(O ₂)/kg
	Totox (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	< 26	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	Absence totale	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1	Classe
	Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T 82	Sup à 90	%
	Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	Sup à 80	%
	Biodégradabilité facile et ultime OCDE 301 C sur 28 jours Biodégradation à 67 jours	MITI modifié	Sup à 90 Sup à 100	% %
	Bioaccumulation, indice de partage n-octanol eau	OCDE 107	inf à 3	log KOW
	Pression de vapeur à 20°C	-	< 0,01	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	0	%
	Teneur en solvants	-	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	-	Absence totale	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	1,55	Kg Equivalent Carbone

SOLVANT ALCOOLS MODIFIÉS



Fût 200 L - code article 515110
Bidon 20 L - code article 514931



Nonfood Compounds
Program Listed A1, K1
156389



NEUTRALÈNE® 1079

SOLVANT DE NETTOYAGE INODORE

DESCRIPTION

Mélange azéotropique. Possède un fort pouvoir solvant permettant toutes opérations de dégraissage, mais également de lavage de pièces sur machines à froid ou à chaud. Solvant spécifique pour encres, adhésifs, colles, graisse, résines non polymérisées, peintures, vernis et assimilés non réticulés. Excellent solvant de colles Holt-melt. Inodore, sans pictogramme de danger, facilement et rapidement biodégradable. Garanti sans HC, sans MOSH/POSH, sans MOAH, procès verbal d'analyse disponible sur demande 21/009484 LC GC-FID DIN/EN 16995. Garanti sans substance dangereuse, nocive, irritante, ou sensibilisante. Très haut pouvoir solvant : indice KB supérieur à 150. Non inflammable, déclassement des zones ATEX. Faiblement volatil, réduction des consommations. CLASSE DIB déchet industriel banal. Diminution du coût de destruction. Point de congélation -80°C. Stockage extérieur autorisé, sans obligation de rétention.

DOMAINES D'UTILISATION

Rinçage d'encriers en impression offset et flexographie. Trempage de buses de pulvérisation de résines, apprêts, peintures, mousses, colles. Trempage et barbotage de cylindres inox d'enduction, d'héliogravure, de rouleaux embarreurs. Nettoyage au chiffon de bâtis de machines d'enduction, d'impression. Nettoyage au chiffon de machines de dépose de résines, de cabines de peinture. Lavage avec turbinage de cuves et mélangeurs de résines monomères et mélanges maîtres. Nettoyage par aspersion et brossage de cuves de fabrication et mélangeurs. Utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, pur ou dilué dans de l'eau, suivant la nature des peintures et résines.

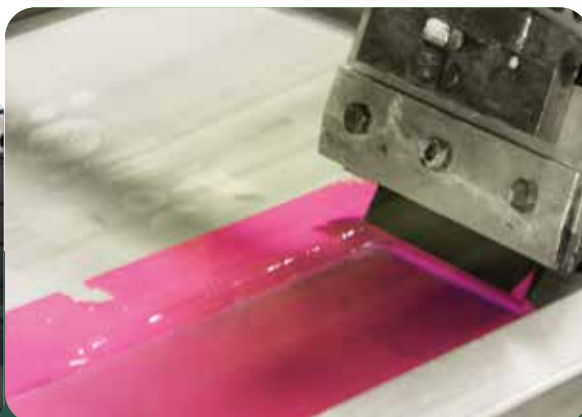
NEUTRALÈNE® 1079 est particulièrement recommandé pour le nettoyage de tapis textiles de sérigraphie, par raclage. Dissolution d'adhésifs de contact, de résines réticulant sous UV, de résines carboxy-alkyl celluloses et nitrocelluloses, carboxyméthacrylates, CMC (gélifiants, épaississants ophtalmo, résines échangeuses d'ions, en traitement de l'eau, en chromatographie).

NEUTRALÈNE® 1079 existe en version hautement nettoyante et également dégraissante, pour l'élimination des polymères ainsi que des corps gras d'origine minérale ou végétale sous la référence NEUTRALÈNE® 1089 AM.

MODE D'EMPLOI

NEUTRALÈNE® 1079 est utilisé pur ou dilué dans de l'eau pour le nettoyage et l'élimination de peintures, encres et résines fraîches, sur fontaines de nettoyage à solvants, fixes ou mobiles.

Lavage d'écrans sérigraphie



Nettoyage du matériel de tamponographie



POINT ÉCLAIR :
82°C

**VITESSE
D'ÉVAPORATION :**
> 6H

**INDICE KB
POUVOIR SOLVANT :**
> 150



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Inodore	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,951	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4210	-
	Point de congélation	ISO 3016	-80	°C
	Solubilité dans l'eau	-	100	%
	Viscosité cinématique à 25°C	NF EN 3104	3,5	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,01	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	0,3	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	> 150	-
	Vitesse d'évaporation	n-butylacetate = 1 DEE = 1	0,030 350	Indice
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	28,8	Dynes/cm
	Tension de claquage	IEC 156	nm	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	82	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	205	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	14	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301 A OCDE 301 C (MITI)	> 70 > 70	% %
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	56,7 %	Kg Équivalent carbone

SOLVANT ALCOOLS MODIFIÉS

NOUVEAU

BIOSANE® ULTRAMAX

SOLVANT POUR PRÉPARATION DE SURFACE AVANT REVÊTEMENT
ou FIXATION CHIMIQUE

DESCRIPTION

Peut être utilisé sur tous les métaux ou leurs alliages, pour un dégraissage complet.

Nettoyage et dégraissage très efficaces des surfaces sans résidus, avant peinture, encres, vernis, application d'adhésifs, colles résines, mastics.

Ne provoque pas d'oxydation ni de corrosion sur les métaux.

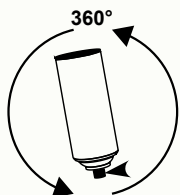
Il peut être utilisé pour le nettoyage des équipements d'application et la dissolution des résidus d'impression sur les surfaces des équipements.

Garanti sans solvants aromatiques, chlorés, fluorés, bromés et cétoniques et constitue une alternative sûre à ces solvants dangereux.

BIOSANE ULTRAMAX a un taux d'évaporation à température ambiante et à débit d'air nul, de 9 minutes.



Aérosol 650 mL
code article 518203



Fût 200 L - code article 515908
Bidon 20 L - code article 515907

**PAS DE PICTOGRAMMES DE DANGER SUIVANT CLP SUR LE PLAN TOXICITÉ
POUR LES OPÉRATRICES ET OPÉRATEURS**

**SOLVANT TECHNIQUE À TRÈS HAUT POUVOIR SOLVANT
ET FORTE VITESSE D'ÉVAPORATION**

2 FONCTIONS

**DÉGRAISSAGE POUSSÉ ET RÉACTIVATION DES SURFACES
DISSOLVANT, NETTOYANT DES COATINGS D'IMPRESSION**

CHIFFRES CLÉS BIOSANE ULTRAMAX

POINT ÉCLAIR (FÛT/BIDON) : 27°

VITESSE D'ÉVAPORATION : 9'20"

INDICE KB - POUVOIR DÉGRAISSANT : > 150



Fiche technique sur : www.solvants.fr

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Caractéristique	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	898	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1.4050	-
	Point de congélation	ISO 3016	-50	°C
	Ébullition - Distillation	ISO 3405	120-165	°C
	Pression de vapeur à 20°C	ASTM D 5188 EN 13016.1.2.3	1,2	kPa
	Solubilité dans l'eau	-	0,01	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,1	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	< 1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,1	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	> 150	-
	Vitesse d'évaporation	-	9'20"	Minutes
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	27,5	Dynes/cm
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	NF EN 22719	27	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 230	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1,2	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	13,7	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1 sans danger pour l'eau	Classe
	Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T82	> 70	%
	Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	> 70	%

SOLVANT AZÉOTROPE BINAIRE



Fût 200 L - code article 515898
Bidon 20 L - code article 515897



NEUTRALÈNE® SL 30

SOLVANT MULTIFONCTIONNEL, AGENT DE NETTOYAGE,
DE DÉCONTAMINATION, DILUANT, DISSOLVANT

DESCRIPTION

Agent de nettoyage substitut à l'alcool éthylique (éthanol) et à l'alcool isopropanol (IPA). Préparation de surface avant collage, enduction, impression ou coating. Diluant pour mise à la viscosité de peintures. Agent de nettoyage de vernis, encres, peintures solvantées ou hydro, non réticulées. Dissolvant pour résines cellulosiques, Plastisols, résines végétales, Colophane. Utilisable comme antigel Point de congélation pur -95°C. Booster de vitesse d'évaporation pour solvants classiques.

MODE D'EMPLOI

Utilisable pur ou dilué dans de l'eau, au chiffon, avec une brosse, en fontaines, par immersion, avec ou sans agitation, par aspersion basse pression, en bacs ultrasons uniquement si dilué dans de l'eau.

CHIFFRES CLÉS NEUTRALÈNE SL 30

POINT ÉCLAIR : 35°

VITESSE D'ÉVAPORATION : 9 min

**SANS SUBSTANCE CMR
TOXIQUE, NOCIVE, IRRITANTE
SENSIBILISANTE OU CORROSIVE**

**UTILISABLE PUR
OU DILUÉ DANS L'EAU**

**UTILISABLE EN INDUSTRIES
AGROALIMENTAIRE**



Équipements repérables, détectables ou indissociables

AVERTISSEMENT

L'utilisation d'alcools, éthylique (Ethanol) ou isopropylique (IPA) est fréquente en industries agroalimentaires pour le nettoyage des surfaces. Le méthanol compte tenu de ses propriétés à générer des pathologies graves, des cécités, est rarement employé. Pour se soustraire au droit d'accise (DRM) sur l'alcool conformément à l'Art. L 245-9 du code de la sécurité sociale, ces alcools doivent être impropres à la consommation humaine. Ils doivent contenir des dénaturants. Depuis 2017, le Règlement Européen 2016/1867 n'autorise comme dénaturant, que la MEK méthyléthylcétone pourtant classée H 319, EUH 066 (INRS fiche toxicologique 14) associée au Benzoate de Dénatonium dont la structure est apparentée à la lidocaïne. Le Benzoate de Dénatonium est surtout utilisé comme répulsif pour animaux, mais aussi comme amérissant. Tout autre procédé de dénaturation nécessite l'autorisation du service des douanes.



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide limpide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Légère, non persistante	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	916	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1.4010	-
	Point de congélation	ISO 3016	-95	°C
	Solubilité dans l'eau	-	100	%
	Viscosité cinématique à 25°C	NF EN 3104	1,7	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,01	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	11,5	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	> 150	-
	Vitesse d'évaporation	interne	9	Minutes
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	27,7	Dynes/cm
	Tension de claquage	IEC 156	nm	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	35	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	280	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1,5	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	13,7	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301 A OCDE 301 C (MITI)	> 70 > 70	% %
	Coefficient de partage octanol/eau	ISO 8692	-0,49	Log.P
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	-
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	-
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

SOLVANT POUR DISSOLUTION DES CAOUTCHOUCS



Fût 200 L - code article 515893
Bidon 20 L - code article 515892



NEUTRALÈNE® SL 70

SOLVANT POUR MISE EN SOLUTION DES CAOUTCHOUCS DE SYNTHÈSE

DESCRIPTION

La préparation de solutions de caoutchoucs de synthèse permet la réalisation de nombreux produits, tels que adhésifs, mastics, peintures, composés de supports de tapis, composés de pneumatiques. Les procédés de fabrication varient en fonction de la nature des caoutchoucs, de l'utilisation finale, et de la viscosité souhaitée.

Les cuves de fabrication sont remplies avec des solvants dangereux sur les plans sécurité, hygiène et environnement. Acétone, MEK méthyl éthyl cétone, ou hydrocarbures tels que le toluène ou l'hexane. Puis elle sont chargées avec des caoutchoucs sous forme de poudre, de granulés ou de blocs (les granulés et les blocs sont préalablement hachés).

Les producteurs recherchent

Le temps le plus court avant que le caoutchouc soit complètement solubilisé.

Que la perte de solvant soit minimisée.

Que les solvants utilisés puissent répondre à une démarche d'amélioration continue de l'hygiène et de la sécurité du personnel de production.

Que les corps solides ne décanter pas au fond des cuves, formant une masse agglomérée, difficile voir impossible à éliminer, lors du nettoyage de la cuve.

Pour mémoire les caoutchoucs NBR et FKM sont totalement insensibles aux solvants hydrocarbures (Hexane - Toluène). Le TIBP offrait une perspective de solution mais est aujourd'hui classé H 351 CMR cancérigène, H 302, H 315.

POINT ÉCLAIR : 30°C

VITESSE D'ÉVAPORATION : 8 min

RAPPEL

Acétone	Fiche INRS N° 3
MEK	Fiche INRS N° 14
MIBK	Fiche INRS N° 56 CMR
Toluène	Fiche INRS N° 74
Hexane	Fiche INRS N° 113

*Types de caoutchoucs les plus courants :
caoutchouc naturel, Latex provenant de l'Hévéa
caoutchoucs de synthèse SBR, HNBR, NBR,
BR, IIR, CIIR, BIIR, EPDM, CR, CSM, FKM
(ASTM D 1418 - ISO 1629.2013)*

NITRILE NBR

-

NÉOPRÈNE CR



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Légère - Pêche	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	905	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,3990	-
	Point de congélation	ISO 3016	-70	°C
	Ebullition - Distillation	ISO 3405	119 - 164	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Partiellement soluble	-
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1.0	mm ² /s
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 1	ppm
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Vitesse d'évaporation	-	8	Minutes
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24	Dynes/cm
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	30	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 220	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1,6	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	13,7	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Teneur en COV (Composés Organiques Volatils)	-	99	%
	Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1 sans danger	classe
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

SOLVANTS POUR NETTOYER OU DÉCAPER LES VERNIS ET PEINTURES



Fût 200 L - code article 515885

Bidon 20 L - code article 515883

NEUTRALÈNE® SL 50

LAQUES POUR TÔLES ET BARDAGES

DESCRIPTION

Susbtitut à la MEK.

Nettoyage des encriers, rouleaux, racles, au chiffon par trempage ou en circulant.

Élimination des laques et peintures époxyes, polyesters, polyuréthanes.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Produit classé inflammable, inférieur à 63°C de point éclair. Produit ne contenant aucune matière première classée, CMR, toxique, nocive, irritante ou sensibilisante. Se reporter à la fiche de données de sécurité. Bien lire l'étiquette figurant sur l'emballage. En cas de fractionnement, reporter celle-ci, sur les nouveaux emballages. Utiliser pur, ne pas mélanger avec de l'eau.

CHIFFRES CLÉS

	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	PRESSIION DE VAPEUR
NEUTRALÈNE® SL 50	+50°C	19 MN	3,55
MEK MÉTHYL ÉTHYL CÉTONE	-6°C	4 MN	10,4



SOLVANTS DANGEREUX

QUANTITÉ ANNUELLE DE SOLVANTS ACHETÉE

—

QUANTITÉ TRAITÉE ET DÉCLARÉE COMME DÉCHETS INDUSTRIELS

=

QUANTITÉ INUTILE VOLATILISÉE DANS L'ATMOSPHÈRE DES LIEUX DE TRAVAIL
OU RESPIRÉE PAR LES UTILISATEURS QUI SONT EXPOSÉS.

Fiche technique sur : www.solvants.fr



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide limpide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Pêche	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	976	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4060	-
	Solubilité dans l'eau	-	0	%
	Viscosité cinématique à 25°C	NF EN 3104	0,95	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gI ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	300	ppm
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	3,55	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Vitesse d'évaporation	Interne	19	Minute
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	28,5	Dynes/cm
	Tension de claquage	IEC 156	nm	Volts
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	50	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	270	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1,5	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	28,5	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	-
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	-
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

SOLVANTS POUR NETTOYER OU DÉCAPER LES VERNIS ET PEINTURES



Fût 200 kg - code article 515794
Bidon 20 kg - code article 515992



FAST CLEAN® MANGO 90

SOLVANT DE NETTOYAGE POUR PEINTURES ROUTIÈRES

DESCRIPTION

Solvant de nettoyage pour résines non réticulées ou fraîchement polymérisées spéciale peintures routières. Substitut aux mélanges Cétones/Aromatiques. Aucun pictogramme de danger ou d'avertissement (CLP 1272 GHS réglementation).

DOMAINES D'UTILISATION

Élimination des mousses polyuréthanes rigides avant et après polymérisation. Élimination ou dissolution des colles epoxies bi-composantes uréthanes-acrylates, polyol-polyuréthanes avant ou après polymérisation. Substitut aux solvants CMR.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

En cas de fractionnement de ce produit et de reconditionnement, ne pas utiliser d'emballages métalliques.

**Substitut aux mélanges Toluène Xylène/Acétone MIBK
qui lui est toxiques et très facilement inflammables.
Élimination de peintures routières sur matériels d'application
y compris sèches.**

POINT ÉCLAIR : 90°C

NON CLASSÉ INFLAMMABLE

GARANTI SANS
SUBSTANCE DANGEREUSE,
NOCIVE, IRRITANTE OU SENSIBILISANTE

FAIBLEMENT VOLATIL
RÉDUCTION DES CONSOMMATIONS

OPTIMISATION DU PGS
PLAN DE GESTION DES SOLVANTS
(DIRECTIVE IED)

ODP 0
PRP 0

FACILEMENT ET RAPIDEMENT
BIODÉGRADABLE



Fiche technique sur : www.solvantresine.com

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Jaune	-
	Odeur	Olfactif	Légère - Mangué	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	1090	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4450	-
	Point de congélation	ISO 3016	-12	°C
	Ebullition - Distillation	ISO 3405	189 - 225	°C
	Solubilité dans l'eau	-	> 40	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1.7	mm ² /s
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 1	ppm
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	> 180	-
	Vitesse d'évaporation	-	> 3	Heures
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	27,7	Dynes/cm
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	90	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	205	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	2,6	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	28,5	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	test OCDE approprié	62	%
	Teneur en COV (Composés Organiques Volatils)	-	41	%
	Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1 sans danger	classe
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

SOLVANTS POUR NETTOYER OU DÉCAPER LES VERNIS ET PEINTURES



Container 1000 L - code article 518229

Fût 200 L - code article 518227

Bidon 20 L - code article 518225

Bidon 5 L - code article 518242



Nonfood Compounds
Program Listed K1
172864



POINT ÉCLAIR :
35°C

**VITESSE
D'ÉVAPORATION :**
9'00 À 20°C

**INDICE KB
POUVOIR SOLVANT :**
>150

NEUTRALÈNE® RG 30 GT

SOLVANT SUBSTITUT IMMÉDIAT À L'ACÉTONE

DESCRIPTION

NEUTRALENE® RG 30 GT a des paramètres de solubilité identiques à l'acétone, il peut donc remplacer ce solvant dangereux dans toutes ses utilisations.

Nettoyage et élimination de colles, vernis, adhésifs, adhésifs de contact, peintures, enduits, résines, résines végétales, sève, cires, cires végétales, colorants, teintures, graisses, huiles, caoutchoucs, chewing-gum.

NEUTRALENE® RG 30 GT dissout immédiatement :

- Résines polyesters
- Résines époxyes
- Gelcoat, y compris hybrides
- Composites, toutes matrices organiques

NEUTRALENE® RG 30 GT est également un excellent substitut aux mélanges aromatiques (Toluène-Xylène)/cétones (MIBK - MEK) utilisés dans le nettoyage des peintures base solvant, sans en avoir les inconvénients toxicologiques.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage des rouleaux, débulleurs et outils d'application pour la mise en oeuvre des résines polyesters et époxyes.

NEUTRALENE® RG 30 GT a une vitesse d'évaporation optimisée permettant une action efficace même sur les résines fortement réactives ayant un gel TECAM court, de quelques minutes.

MODE D'EMPLOI

Ne s'utilise que sur les peintures base solvant ; ne pas utiliser sur les peintures base aqueuse (Hydro). Ne pas utiliser comme diluant (mise à la viscosité) sur les systèmes époxyes et polyuréthanes.

NEUTRALENE® RG 30 GT est un solvant, dissolvant puissant, des résines ; faire un essai préalable en cas de préparation de surface sur des matières plastiques ou élastomères.



Nettoyage d'outils d'application, de débulleurs, en stratification par application au contact



Nettoyage de matériel d'application par projection de Gel Coats, polyesters, époxyes ou hybrides



Nettoyage de matériels de soufflage Blow'In pour flocage polyester/fibres



Nettoyage de matériel de dépôt de peintures ou résines de ragréage de sols industriels



Optimisation des préparations de surfaces avant collage ou pose de joint. Dégraissage, départiculage mais aussi élimination des couches adsorbées et couches d'oxydation



Dissolution et nettoyage de tous vernis et encres bases solvantes, UV ou EB, y compris dans les encrins



Dissolution et élimination de toutes peintures bases solvantes sur matériels de pulvérisation. En trempé ou par circulating



Nettoyage de matériels de dépôt de peintures techniques, telles que peintures routières

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Caractéristique	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,889	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,3980	-
	Point de congélation	ISO 3016	-50	°C
	Ébullition - Distillation	ISO 3405	119-126	°C
	Pression de vapeur à 20°C	ASTM D 5188 EN 13016.1.2.3	1,2	kPa
	Solubilité dans l'eau	-	0,01	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,86	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	< 1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,1	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	> 150	-
	Vitesse d'évaporation	-	9,00	min
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	27,5	Dynes/cm
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	NF EN 22719	35	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 230	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1,2	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	13,7	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1 sans danger pour l'eau	Classe
	Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T82	> 70	%
	Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	> 70	%
	Biodégradabilité facile et ultime OCDE 301 D sur 28 jours	MITI modifié	72	-





Fût 200 L - code article 515889
Bidon 20 L - code article 515887



SERIMAX® FAST 80

SOLVANT DISSOLVANT

DESCRIPTION

Solvant pour lavage en fin de production des écrans de sérigraphie. Éliminable à l'eau, temps d'action immédiat, non classé inflammable, point éclair 80°C.

DOMAINES D'UTILISATION

En laveur automatique. Par brossage manuel et rinçage haute pression. En machine à aspersion. Par trempage.

Précautions d'emploi : en cas de fractionnement de ce produit et de reconditionnement, ne pas utiliser d'emballages métalliques.

COMPATIBLE TOUS ÉCRANS

SOIE

PA POLYAMIDES-NYLON

PEN UP POLYESTERS

EVA ETHYLÈNE ACÉTATE DE VINYLE

NE GÉNÈRENT PAS DE DÉFAUTS

DE TENSION

SANS ACTION SUR LES CLICHAGES



POINT ÉCLAIR : 80°C

VITESSE D'ÉVAPORATION : > 3 heures

INDICE KB : 190



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Ambré	-
	Odeur	Olfactif	Fruitée	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	977	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4270	-
	Point de congélation	ISO 3016	< -25	°C
	Solubilité dans l'eau	-	100	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	2,4	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	0,0	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	190	-
	Vitesse d'évaporation	-	200	min
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	34,5	Dynes/cm
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	80	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 230	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0.7	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7.0	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	0	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
	TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	0	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301	facilement biodégradable	-
	Pression de vapeur à 20°C	-	0,1	kPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	60	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0,00	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0,00	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

SOLVANTS POUR ÉLIMINER LES ENCRES



Fût 200 L - code article 515881
Bidon 20 L - code article 515865

SERIMAX® FAST 35

SOLVANT À TRÈS FORTE VITESSE D'ÉVAPORATION

DESCRIPTION

SERIMAX FAST 35 est utilisé pour le nettoyage des encres de sérigraphie en cours de production.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage en tampographie en cours de production
Nettoyage des racles
Nettoyage des encriers
Nettoyage des clichés
Nettoyage des Jeannettes

COMPATIBLE TOUS ÉCRANS

SOIE

PA POLYAMIDES-NYLON

PEN UP POLYESTERS

EVA ETHYLÈNE ACÉTATE DE VINYLE

NE GÈNÈRENT PAS DE DÉFAUTS DE TENSION
SANS ACTION SUR LES CLICHAGES
GARANTIS SANS SOLVANTS CHLORÉS
AROMATIQUES OU CÉTONES
SANS PRODUITS TOXIQUES OU CMR



POINT ÉCLAIR : 35°C

VITESSE D'ÉVAPORATION : 6 min



Fiche technique sur : www.solvants.fr



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Fruitée	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	918	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,3970	-
	Point de congélation	ISO 3016	< -30	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,0	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	0	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	177	-
	Vitesse d'évaporation	-	6	min
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24,8	Dynes/cm
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	35	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 200	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,4	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	4,8	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	0	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
	TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	0	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301	Biodégradable	-
	Pression de vapeur à 20°C	-	1,2	kPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0,00	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0,00	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%



Fût 200 kg - code article 516642
Bidon 20 kg - code article 516690



SUBSTITUT
À LA NMP ET LA NEP
CMR REPROTOXIQUES

NEUTRALÈNE® INFINITY

SUBSTITUT NMP CAS 872-50-4

DESCRIPTION

INFINITY a été développé dans le cadre de la suppression des solvants CMR. Il s'inscrit également dans les plans de réduction des pictogrammes de danger en matière sanitaire, environnementale et sécurité incendie. Faible odeur, faible perte par évaporation, fort pouvoir dissolvant des polymères, copolymères et composites à matrice organiques.

DOMAINES D'UTILISATION

INFINITY est un solvant, dissolvant, agent de décapage puissant des vernis, peintures bases solvantes. C'est un excellent agent de nettoyage dissolvant et désincrustant des résidus de moteurs à combustion. Il dilue instantanément les mousses polyuréthanes expansées fraîches. Il permet d'éliminer également les mousses PU polymérisées, flexibles ou rigides, par simple contact, puis essuyage. Il est un excellent agent de nettoyage ou de dissolution des colles cyanoacrylates, méthacrylates, polyesters bi-composantes et nitrocelluloses polymérisées.

MODE D'EMPLOI

Il s'utilise pur, par essuyage au chiffon ou en bains par immersion, à froid.
Les vitesses de nettoyage des substrats peuvent être accélérées en bains à chaud, jusqu'à 70°C.

POINT ÉCLAIR : 95°C

NON CLASSÉ INFLAMMABLE

FORT POUVOIR DE DÉCANTATION
Récupérable réutilisable

RECYCLAGE PAR DISTILLATION

FAIBLE PRESSION DE VAPEUR
Diminution des consommations



NEUTRALÈNE® INFINITY est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles.



NEUTRALÈNE® INFINITY est utilisable à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C en bacs par immersion, ou en bac ultrasons.

Fiche technique sur : www.substitutnmp.com



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Inodore	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	1,114	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4370	-
	Point de congélation	ISO 3016	-45	°C
	Plage de distillation	ISO 3405	190-205	°C
	Distillation sous vide	-	190	°C
	Point de consigne	-	190	°C
	Solubilité dans l'eau	-	100	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,5	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,01	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	1,99	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	> 200	-
	Vitesse d'évaporation	-	> 6	H
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	35,5	Dynes/cm
	Tension de claquage	IEC 156	nm	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	96	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 250	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	16	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	21	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	nm	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	nm	meq(O ₂)/kg
	TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	nm	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301 A OCDE 301 C (MITI)	> 70 > 70	%
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	< 50	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	-
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	-
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

SOLVANT DE NETTOYAGE ET DE DISSOLUTION



Fût 200 L - code article 515860
Bidon 20 L - code article 515859



FAST CLEAN® PU 110

SOLVANT DE SUBSTITUTION AU CHLORURE DE MÉTHYLÈNE

DESCRIPTION

Fluide agrochimique à base végétale
Sans pictogramme de danger (CLP GHS)
Sans dégagement de vapeur à chaud
Ininflammable
Réduit à 0 % les émissions de vapeurs organiques.
(plan de gestion des solvants Directives EU. IED - IPPC)
Biodégradable OCDE
Stockage sans rétention (code du travail - ICPE)
Classé DIB déchet industriel banal
Coût d'exploitation exceptionnel
Faiblement volatil, permet de réduire les consommations de solvants par rapport au dichlorométhane jusqu'à 10 fois.

MODE D'UTILISATION

SUR MACHINE DE DÉPOSE DE POLYURÉTHANE COMPACT

Cycle de lavage après coulée de polyuréthane :

- Soufflage d'air pendant 10 secondes
- Injection du FAST CLEAN PU 110 pendant 3/5 secondes
- Soufflage d'air pendant 30 secondes

(Ces temps sont donnés à titre indicatif et peuvent varier selon la nature des polyuréthanes).

La coulée perdue dite "coulée poubelle" est réalisée pour plusieurs raisons ; éliminer les résidus dans la chambre, éviter les bulles d'air, pouvoir mélanger à nouveau les polyols et les isocyanates, éventuellement les colorants, d'une façon homogène. Pendant le cycle de lavage, la chambre de mélange peut être positionnée au-dessus d'un tonnelet équipé d'un entonnoir afin de récupérer les effluents de FAST CLEAN PU 110 et ceux-ci peuvent être filtrés (filtre métallique de 6/10ème de millimètre) ; Le mélange peut être également décanté pendant 24 heures.

Le FAST CLEAN PU 110 peut être ainsi réutilisé jusqu'à 4 fois de suite (selon les polyuréthanes).

Le FAST CLEAN PU 110 peut aussi décaper par trempage, les résidus de polyuréthane compact ou mousse polymérisés même avec un Pot Life court.

Réalisation de Joint en double vitrage :

Les spatules sont nettoyées par simple trempage et les pistolets par circulating.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Stocker en ambiance tempérée avant utilisation (craint le gel).

le FAST CLEAN PU 110 est compatible avec les joints PTFE (tests à 20°C, 80°C et 100°C) et les joints silicone. Éviter l'emploi sur des joints Néoprène, Buna, Nitrile, Butyl ou Viton.

POINT ÉCLAIR : 95°C

POLYURÉTHANES COMPACTS
SOLVANT DE SUBSTITUTION
AU CHLORURE DE MÉTHYLÈNE
RISQUE 0 - 100% SAFE
Pour rinçage des têtes de coulée
et chambres de mélange
en injection basse pression

CONSOMMATION DIVISÉE PAR 10

LEAN MANAGEMENT



Réduction des consommations



Fiche technique sur : www.solvants.fr

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Jaune	-
	Odeur	Olfactif	Sans	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	975	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1.4480	-
	Point de congélation	ISO 3016	-4	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Partielle	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	3,0	mm ² /s
	Indice d'acide	EN 14104	< 1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gI ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,1	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	> 200	-
	Vitesse d'évaporation	-	> 6	Heures
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	32,0	Dynes/cm
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
	Point d'aniline	ISO 2977	nm	°C
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	NF EN 22719	95	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 270	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	2,6	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	28,5	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	< 6	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	< 10	meq(O ₂)/kg
	Totox (indice anisidine + 2x indice de peroxyde)	-	< 26	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 100°C	GC-MS	Sans	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1 sans danger pour l'eau	Classe
	Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T82	> 80	%
	Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	> 80	%
	Biodégradabilité facile et ultime OCDE 301 D sur 28 jours Biodégradation à 67 jours	MITI modifié	> 90	%

SUBSTITUT SOLVANTS CHLORÉS



Fût 200 L - code article 517165
Tonnelet 25 L - code article 516927



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC,
SANS MOSH/POSH, SANS MOAH



NEUTRALÈNE® 630

DISSOLVANT DÉGRAISSANT DE NETTOYAGE

DESCRIPTION

Solvants sans pictogramme de danger sur le plan sanitaire et environnemental. Remplace le DCM, le PER et le TCE dans toutes leurs applications. Fort pouvoir de décantation, réutilisables plusieurs fois. Distillables. Faible pression de vapeur, diminution importantes des consommations.

DOMAINES D'UTILISATION

Dégraissage des pièces après usinage
Dissolution ou nettoyage des résines polymères et copolymères
Nettoyage de matériels d'application de résines polyuréthanes, époxyes, bis GMA
Nettoyage ou dissolution de colles hot melt, de mastics silicones CAF ou RTV, y compris polymérisés.

MODE D'EMPLOI

S'emploie pur et est non miscible avec de l'eau.

POINT ÉCLAIR : 63°C

VITESSE D'ÉVAPORATION : 32 min

INDICE KB : > 250



**SUBSTITUT AUX SOLVANTS CHLORÉS
DANS LEURS APPLICATIONS À FROID
LAVAGE, DILUTION, DÉGRAISSAGE, NETTOYAGE
SANS PICTOGRAMME DE DANGER DE TOXICITÉ ET ENVIRONNEMENTAL**

POUVOIR SOLVANT ÉQUIVALENT
Dégraissage des métaux
Élimination des polymères

GARANTI SANS HYDROCARBURES

DIMINUTION DU COÛT D'EXPLOITATION
Diminution des consommations
Fort pouvoir de décantation
Recyclable par distillation, réutilisable

**ANNULATION DES RISQUES SANITAIRES ET
ENVIRONNEMENTAUX**

**ANNULATION DE LA RESPONSABILITÉ
CHEF D'ENTREPRISE À SON OBLIGATION
DE SÉCURITÉ, LIÉE AUX SOLVANTS CMR**



Fiche technique sur : www.solvantssanspictogramme.com

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Caractéristique	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	835	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1.4065	-
	Point de congélation	ISO 3016	< -60	°C
	Point d'ébullition	-	178	-
	Solubilité dans l'eau	-	0	%
	Viscosité cinématique à 25°C	NF EN 3104	1,2	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 10	ppm
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	0.08	kPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	> 250	-
	Vitesse d'évaporation	n-butylacetate = 1 DEE = 1	5,54 nm 32'	Indice
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	25,2	Dynes/cm
	Tension de claquage	IEC 156	nm	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	63	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	220	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,63	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	23,6	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301 A OCDE 301 C (MITI)	> 70	% %
	Danger pour l'eau	WGK	1	Classe
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	-
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	-
	Teneur en solvants hydrocarbonés	-	0	-
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

SOLVANT POUR DÉCONTAMINATION ET DÉPARTICULAGE



Tonnelet 30 kg - code article 516805



BIOSANE® T 216

SOLVANT DE PRÉCISION POUR MATÉRIAUX SENSIBLES

DESCRIPTION

Solvant technique compatible tous substrats. Développé pour sa neutralité vis à vis des matériaux sensibles tels que polymères, plastiques, élastomères, caoutchoucs, composites y compris carbone/carbone, TPU, et tous revêtements y compris vernis de tropicalisation en électronique. Ininflammable, inexplosible, sans point d'auto inflammation, il peut être utilisé sur des composants en température. Dégraissage, lavage, décontamination, départicelage.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage, lavage, décontamination et séchage de composants électroniques, élimine les courants de fuite induisant des pannes de circuits...

Utilisé pour un nettoyage optimum des pistes à une ou plusieurs entrées/sorties, composants passifs et actifs, analogiques ou numériques.

Nettoyage de précision d'optiques oculaires, miroirs, lentilles embarquées en aéronautique ou en vols spatiaux.

Décontamination de matériels de laboratoire, microscopes à balayage électronique, spectroscopes d'Auger.

Nettoyage de pièces High Tech en composites.

Élimination de graisses perfluorée.

Nettoyage de composants médicaux.

Nettoyage de drivers de disque durs.

Lavage de matières plastiques thermodurs ou thermoplastiques.

Sans modification de l'indice de réfraction du PMMA cristal même en cas de contact prolongé.

APPLICATIONS

Dégraissage et nettoyage en phase vapeur d'huiles, de graisses, de pâtes à pôler

Élimination de graisses perfluorées

Vecteur de dépose des huiles perfluoropolyether

Nettoyage de matériels de laboratoire et de composants de précision

Nettoyage d'optiques organiques ou inorganiques

Nettoyage de composants électroniques

Nettoyage de composants médicaux

Nettoyage de drivers de disques durs

Nettoyage et lavage des matières plastiques

SOLVANT DE PRÉCISION
POUR MATÉRIAUX SENSIBLES

ININFLAMMABLE

INEXPLOSIBLE

SANS ODEUR

TRÈS FAIBLE TENSION
SUPERFICIELLE



GARANTI SANS COMPOSÉ
FLUORÉ À EFFET DE SERRE AYANT UN PRP SUP. À 150
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018

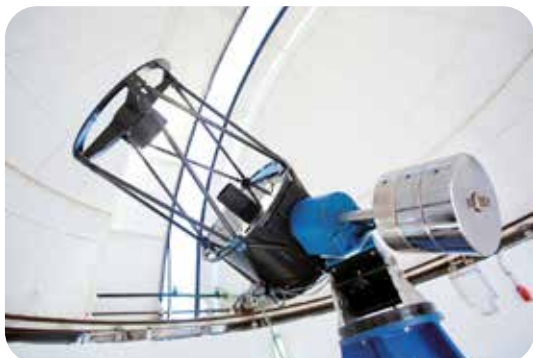


CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 2811-1 : 2016	1.720	kg/m ³
	Point éclair	ISO 2719 : 2016	Sans	°C
	Vitesse d'évaporation à 23°C	-	15	Secondes
	Tension superficielle à 25°C	NF ISO 6295	12	(Dynes/cm2)
	Point d'ébullition	ASTM D 5399	55	°C
	Pression de vapeur à 25°C	NF EN 13016	270	(kPa)
	Point de congélation	ASTM D 97	-90	°C
	Point de consigne machine phase vapeur	-	50	°C
	Tension de claquage	IEC 156	> 25 000	v
	ODP (Ozone Depleting Potential)	-	0	-



Nettoyage et décontamination de composants en aéronautique et spatial



Départiculage et nettoyage de précision en optique et astronomie



Nettoyage de composants électroniques, pistes, CMS, semi conducteurs

DÉCAP STRIP VG

DÉCAPANT LIQUIDE D'ORIGINE VÉGÉTALE BIOSOURCÉE

DESCRIPTION

Les techniques de décapage, chimiques, acides, par brulage, par pyrolyse, à sec (dry stripping), mécaniques, par sablage, grenaillage, microbillage, dépendent de la nature des substrats (subjectiles), de leurs dimensions, de leur accessibilité, et de leurs possibilités à être éventuellement démontées et transportées chez un sous-traitant extérieur.

DÉCAPAGE CHIMIQUE :

La plupart des composants des décapants ayant une action rapide, sur une grande variété de peintures contiennent des CMR (produits Cancérogènes Mutagènes ou Reprotoxiques) tels que le Chlorure de Méthylène, la NMP ou la NEP.

DÉCAP STRIP VG entre dans la nouvelle génération des décapants à action rapide, à base de dérivés d'origine végétale, biosourcés. Il est donc utilisé dans les opérations de décapage chimique écologique.

DÉCAP STRIP VG non classé inflammable, facilement biodégradable, sans solvant ayant un PRP, et entre dans le cadre de la diminution des émissions de COV.

Permet un décapage rapide de toutes peintures, résines, vernis sur tous substrats, tous supports.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisable sur peintures ou revêtements liquides ou poudres, siccatives naturelles, alkydes (glycéros), cellulodiques, polyesters, caoutchoucs, phénoliques (résines), vinyliques, aminoplastes, acryliques, époxydiques, polyuréthanes, polycarbamides.



Fût 200 L - code article 516393

Tonnelet 25 L - code article 515793



**GARANTI
SANS CHLORURE DE MÉTHYLÈNE**

SANS NEP, SANS NMP

SANS SOUDE CAUSTIQUE

SANS ACIDE FORMIQUE

**GARANTI SANS RISQUE
DE CORROSION SUR LES MÉTAUX**



Ce décapant est utilisable également pour l'élimination de peintures et vernis "intelligents" photocatalytiques, isolants électro-magnétiques, photochromes, hydrophobes à effet Lotus, vernis techniques.



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Jaune	-
	Odeur	Olfactif	Légère	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	978	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4490	-
	Point de congélation	ISO 3016	-4	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Partielle	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	3,0	mm ² /s
	Temps d'écoulement coupe 6 à 25°C	NF EN ISO 2431	nm	-
	indice d'acide	EN 14104	< 1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gI ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	< 1	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	< 0,1	%
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	> 180	-
	Vitesse d'évaporation	-	> 3	Heures
	Indice de volatilité nBuAC=1	NF T 30.30	1,4	Quotient
	Indice d'évaporation DEE=1	DIN 53.170	nm	Quotient
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	32	Dynes/cm
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1b	Cotation
	Point d'aniline	ISO 2977	nm	°C
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	NF EN 22719	95	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 200	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	2,6	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	28,5	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	< 2	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	< 5	meq(O ₂)/kg
	TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	nm	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1 sans danger pour l'eau	classe
	Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T82	> 80	%
	Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	> 80	%
	Biodégradabilité facile et ultime OCDE 301 D sur 28 jours Biodégradation à 67 jours	MITI modifié	> 70	%
	Bioaccumulation indice de partage n-octanol eau	OCDE 107	-1,35	Log KOW
	Pression de vapeur à 20°C	-	< 0,1	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	20,40	%
	Teneur en halogènes totaux (Chlore Fluor Brome)	Bombe calorimétrique GC MS	0	%
	Teneur en benzène	LPCH	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	LPCH	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	-	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

PRODUITS SPÉCIFIQUES POUR REVÊTEMENTS ROUTIERS



Fût 200 L - code article 517009
Bidon 20 L - code article 517776



SOLVETAL® DBA 200

DÉBITUMINANT POUR ENROBÉS À FROID, TIÈDES OU À CHAUD

DESCRIPTION

SOLVETAL® DBA 200 est un excellent diluant des vieux asphaltes, qui sont recyclés sur chantiers, dans les revêtements nouveaux. C'est un débituminant fort pour le nettoyage des machines de broyage.

DOMAINES D'UTILISATION

SOLVETAL® DBA 200 est un dissolvant immédiat qui permet d'éliminer également les goudrons, bitumes d'étanchéité de fondations, de terrasses, de façades mais aussi les bitumes de judée en horlogerie et en orfèvrerie.

MODE D'EMPLOI

Employer pur. Prêt à l'emploi. Pulvériser avec un appareil basse pression, sans excès. Laisser agir quelques minutes.

SOLVETAL® DBA 200 ne contient pas d'émulgateur, il n'est pas émulsionnable dans l'eau. Il n'a donc aucun effet dans les séparateurs d'hydrocarbures.

SUPPORTS (ÉQUIPEMENTS OU MATÉRIELS) CONCERNÉS :



- Rampes de répandeuse et des circuits d'émulsion pour les nisseurs à rampe intégrée.
- Bordures.
- Outils souillés (manches et dents de rateaux, pelles...).
- Vêtements souillés.
- Gants souillés.
- Chaussures souillées.



100 % D'ORIGINE VÉGÉTALE

100 % RENOUVELABLE

100 % D'AMÉLIORATION EN SÉCURITÉ
TOXICITÉ, ENVIRONNEMENT

Fiche technique sur : www.debituminant.com



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Limpide	-
	Couleur	Jaune - orange	-
	Odeur	Légère, caractéristique	-
	Masse volumique à 25°C	875	kg/m ³
	Point de congélation	-20	°C
	Solubilité dans l'eau	0	%
	Viscosité cinématique à 40°C	5	mm ² /s
	Tension superficielle	32	Dynes/cm
	Indice de réfraction	1,4570	-
	Pouvoir solvant indice Kauri Butanol	> 200	-
	Indice d'acide	< 1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	< 120	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	< 0,2	%
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	> 170	°C
	Point d'auto-inflammation	> 250	°C
	Limite inférieure d'explosivité	Non explosible	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	Non explosible	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Absence totale	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	< 5	-
	Indice de peroxyde	< 10	meq(O ₂)/kg
	TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	< 25	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Absence totale	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	0	%
	Valeur limite et moyenne d'exposition (VLE et VME)	Sans	ppm
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Danger pour l'eau	1	classe
	Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	sup à 90	%
	Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	sup à 80	%
	Biodégradabilité facile et ultime OCDE 310 C sur 28 jours Biodégradation à 67 jours	sup à 90 100	% %
	Bioaccumulation Indice de partage n-octanol eau	inf à 3	log KOW
	Pression de vapeur à 20°C	< 0,1	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	0	%
	Teneur en solvants	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Absence totale	%
	Teneur en composés ayant un PRP	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie	1,55	Kg Equivalent Carbone

PRODUITS SPÉCIFIQUES POUR REVÊTEMENTS ROUTIERS



Fût 200 L - code article 517778
Bidon 20 L - code article 517777



SOLVETAL® 5050

ANTI-COLLANT ET DÉBITUMINANT DOUX

DESCRIPTION

SOLVETAL® 5050 est un fluide concentré destiné au débituminage et au traitement anticollant, pour le transport et la mise en oeuvre des revêtements routiers. SOLVETAL® 5050 est un fluide spécifiquement développé pour remplacer les esters végétaux à faible point éclair, ou générateurs de fumées. Il répond immédiatement aux attentes des responsables d'agence, des coordonnateurs sécurité, des chefs d'exploitation et chefs de chantier en termes de sécurité au travail, d'hygiène, d'environnement mais également en termes de performance et de compatibilité vis à vis du matériel et de son environnement.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Stocker sous abri, en locaux tempérés avant utilisation. Ne pas épandre le produit en grande quantité ou à l'aide d'un bidon. Utiliser pur, ne pas mélanger avec du *ouïl*, classé cancérogène. Ne pas utiliser en tant que détergent carrosserie.

MODE D'EMPLOI

Employer pur. Prêt à l'emploi. Facilement distribuable avec un pulvérisateur basse pression. Excellente tenue et Imabilité sur les surfaces verticales. Ne blanchit pas les enrobés.

SUPPORTS (ÉQUIPEMENTS OU MATÉRIELS) CONCERNÉS :

Débituminant

Rampes de répanduse et des circuits d'émulsion pour les finisseurs à rampe intégrée - Bordures - Outils souillés (manches et dents de rateaux, pelles...) - Vêtements souillés - Gants souillés - Chaussures souillées

Anti-collant

Table du finisseur - Joutes du convoyeur de la fraiseuse - Alimentateur et vis d'alimentation du finisseur - Chenille du finisseur - Godets du chargeur transportant les enrobés - Traîneau des machines à ECF - Outils (raclettes, pelles, rateaux...) - Plaque des têtes de regard - Chaussures - Plaques vibrantes



2 FONCTIONS

ANTI COLLANT BITUME
DÉBITUMINANT DOUX POUR CHANTIERS



Fiche technique sur : www.debituminant.com

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Fluide	-
	Couleur	Jaune	-
	Odeur	Faible	-
	Masse volumique à 25°C	0,885	kg/m ³
	Point de congélation	-20	°C
	Solubilité dans l'eau	0	%
	Viscosité cinématique à 40°C	10,5	mm ² /s
	Indice de réfraction	1,4620	-
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Temps de débituminage	6'30"	mn.sec
	Temps de débituminage fioul	5'45"	mn.sec
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase ouvert)	> 170	°C
	Point d'auto-inflammation	> 300	°C
	Limite inférieure d'explosivité	Inexplosible	% (v/v)
	Limite supérieure d'explosivité	Inexplosible	% (v/v)
	Pression de vapeur	< 0,01	kPa à 20°C
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Absence totale	-
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'iode	< 100	g/100 g
	Totox (indice d'Anisidine + 2x Incide Peroxyde)	48.56	-
	Essai accéléré d'oxydabilité (test rancimat)	10	L/h
	- Débit	100	°C
	- Température	2,6	h
	- Temps		
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Teneur en substances toxiques, très toxiques, cancérogènes, mutagènes, reprotoxiques, nocives, irritantes ou corrosives	Absence totale	-
	Valeur limite et moyenne d'exposition (VLE et VME)	Sans	ppm
	Biodégradabilité	Facilement biodégradable	-
	Teneur en COV (Composé Organo-Volatils)	0	%
	Teneur en solvants	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Absence totale	-

SOLVANTS A3 RECYCLABLES



Fût 200 L - code article 516878



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC,
SANS MOSH/POSH, SANS MOAH

NEUTRALÈNE® 1089 AM

SOLVANT DE DÉGRAISSAGE POUR MACHINES A3 SOUS VIDE
AVEC RECYCLAGE HYDROCARBURES MODIFIÉS

DESCRIPTION

Les machines de dégraissage à solvants A3 se sont développées pour répondre aux problèmes de toxicité rencontrés avec les solvants chlorés classés CMR (Cancérogènes, Mutagènes, Reprotoxiques). Afin de s'affranchir de tout risque sanitaire pour les opérateurs, elles sont fermées. Sous vide, elles permettent d'abaisser d'environ 30% le point final de distillation, et enfin elles permettent le recyclage des solvants, pour un dégraissage avec des produits propres.

Les solvants A3 sont classés en 3 familles.

Les hydrocarbures ils sont tous classés H 304 "Peut-être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires". La plupart du temps, ils sont additivés pour renforcer leur pouvoir solvant, avec des éthers de glycol (Alcools) qui eux-mêmes sont classés H315 irritant pour la peau de classe 2, et H319 provoque une sévère irritation des yeux.

Les Alcools modifiés qui ne sont pas H 304, mais restent H 315 et H 319.

Les fluorés mais dont l'avenir est incertain conformément à la directive F. Gas. (règlement UE 517/2014) relative à l'impact environnemental des gaz fluorés ayant un potentiel de réchauffement planétaire. Cette réglementation devrait être encore durcie avec le projet de loi "Ecocide"

Pour résoudre les risques sanitaires liés aux 2 premières familles, les utilisateurs ont à disposition (par le biais souvent de location) d'emballages conçus pour qu'il n'y ait pas de risque de contact possible.

NEUTRALENE 1089 AM entre dans la série des Alcools modifiés, et a été conçu pour être le premier solvant de dégraissage sans aucun pictogramme de danger.

- Suppression des suremballages de sécurité
- Pouvoir solvant renforcé, permettant une utilisation à chaud mais aussi à froid, élargissant son utilisation en fontaines de dégraissage classiques aux solvants, en bacs par immersion, avec paniers rotatifs ou en translation, cuves Ultrasons avec générateurs piézo-électriques ou magnéto-strictifs,
- Fort pouvoir de décantation des huiles minérales par différentiel de masse volumique.
- Stockage en extérieur autorisé, sans rétention, L'obligation de rétention étant soumise au code du travail art R 4412, et au code ICPE.

DOMAINES D'UTILISATION

Dégraissage à froid ou à chaud de toutes pollutions organiques, graisses y compris chargées lubrifiants solides, huiles minérales ou de synthèse, fluides d'usinage, lubrifiants de découpage-emboutissage. Dégraissage en RMO ou en MCO de tous composants mécaniques. Dégraissage en domaine agroalimentaire. Produit agréé NSF, certifié sans MOSH/POSH ou MOAH.



CHIFFRES CLÉS NEUTRALÈNE® 1089 AM

POINT ÉCLAIR VC ISO 2719

66°

PLAGE DE DISTILLATION ISO 3405
à pression atmosphérique

182°C - 190°C

Fiche technique sur : www.solvantsa3.com



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Légère caractéristique	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0.901	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1.4160	-
	Point de congélation	ISO 3016	-60	°C
	Viscosité cinématique à 25°C	NF EN 3104	2.3	mm ² /s
	Indice d'acide	EN 14104	0,0	mg(KOH)/g
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	0.79	hPa
	Plage de distillation à pression atmosphérique	ISO 3405.2019	182 - 190	°C
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	non applicable	-
	Vitesse d'évaporation à 20°C, débit d'air nul	-	2h15	h/min
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	26.1	Dynes/cm
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	66	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	207	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0.7	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	23,6	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

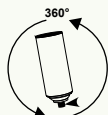


NEUTRALÈNE® V 200

SOLVANT MULTI-FONCTIONS À HAUTES PERFORMANCES



Aérosol 650 mL
code article 514664



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

DLU ÉTENDUE À
5 Ans



Bidon 20 L - code article 515017



Nonfood Compounds
Program Listed H1-K1
170623

DESCRIPTION

Formule à haut pouvoir solvant pour dégraissage, nettoyage, décontamination, préparation de surfaces. Aérosol certifié NSF A1 pour industries agroalimentaires (IAA). Solvant diélectrique IEC156 50 000 volts. Pour décontamination par nettoyage humide. Nettoyant freins puissant, nettoyant chaînes de manutention et de levage. Garanti sans solvants chlorés, sans aromatiques, sans cétones, sans n.hexane. Vitesse d'évaporation ultrarapide : 9 minutes à 20 °C débit d'air nul. Pouvoir solvant indice KB 90.

DOMAINES D'UTILISATION

Dégraissage en mécanique, en plasturgie, en maintenance industrielle. Dépollution de matériels électriques hors tension, nettoyage des encres, colles, adhésifs et résines. Nettoyant, désincrétant pour freins et garnitures. Préparation de surfaces avant collage, avant peinture ou avant décor.

MODE D'EMPLOI

Pulvériser sans excès sur les surfaces à nettoyer ou à dégraisser. Laisser agir quelques instants si la couche de polluants à éliminer est épaisse. Utiliser éventuellement un pinceau ou une brosse. Essuyer avec un chiffon propre.

**PRODUIT
S'INSCRIVANT DANS
UNE DÉMARCHE OU
UNE MÉTHODE HACCP.**

**ANALYSE DES
DANGERS, POINTS
CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX
ALIMENTARIUS**



*Nettoyage de résidus d'huile de tournesol sur
les lignes de conditionnement.*



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Légère	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,763	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4190	-
	Point de congélation	ISO 3016	-30	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Partielle	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,8	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	n.m	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	0,0	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	> 0,1	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	90	-
	Vitesse d'évaporation	-	9	min
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	< 21,4	Dynes/cm
	Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	50 000	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	23	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	240	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,4	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	5,8	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	100	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	0	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
	TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	0	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	nm	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301 A/C	1 sans danger pour l'eau	Classe
	Pression de vapeur à 20°C	-	> 80 , > 80	%
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	> 0,1	hPa
	Teneur en soufre	GC MS	100	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	nm	Kg Équivalent carbone



NEUTRALÈNE® HV 1

SOLVANT DÉGRAISSANT "SPÉCIAL CONTACTS"

DESCRIPTION

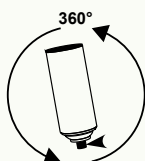
Solvant de décontamination et de dépollution pour composants électriques et électroniques. Sans action sur les plastiques thermodurs, les résines d'imprégnation et de tropicalisation. Vitesse d'évaporation immédiate, séchage instantané, pour nettoyage à sec. Rigidité diélectrique IEC156 43 000 volts.

NEUTRALÈNE® HV1, solvant à séchage instantané, est particulièrement recommandé pour le dégraissage, le nettoyage, la dépollution de tous métaux, des composites, du verre, des céramiques ainsi que de la plupart des plastiques et élastomères.

Il élimine tous types de pollutions organiques ou inorganiques.

NEUTRALÈNE® HV1 est utilisable sur les matériels électriques, en électronique, en mécanique de précision, en aéronautique, en spatial, en optique. Il est particulièrement recommandé pour rétablir les constantes électriques, en évitant l'étincelage et les courants de fuite. NEUTRALÈNE® HV1 est également utilisable pour la préparation de surfaces avant soudage, isolation, avant collage, marquage, métallisation, isolation ou tropicalisation.

Aérosol 650 mL
code article 516171



DLU ÉTENDUE À
5 Ans

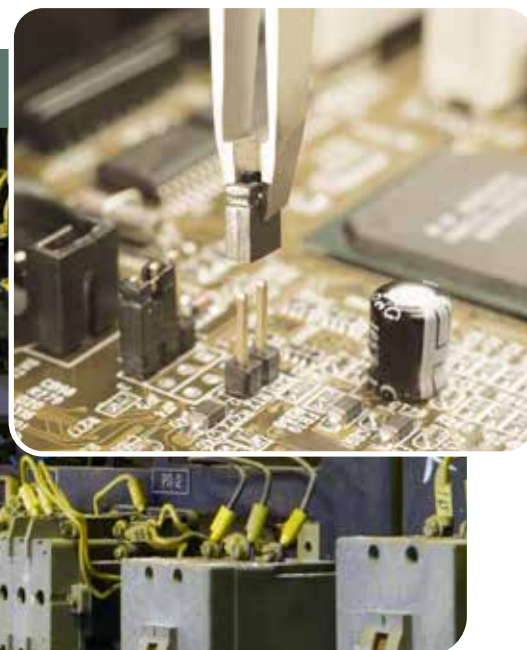
DOMAINES D'UTILISATION

Entretien de tous matériels électriques, armoires, cellules, sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs, rhéostats, redresseurs, moteurs. NEUTRALÈNE® HV1 est sans action sur les vernis isolants. Dépollution de connexions, jeux de barres, porte-fusibles, ailettes de transformateurs de postes basse tension et moyenne tension. Nettoyage d'isolateurs de cellules ouvertes ou pré-blocs, traversées de transformateurs, appareillages type Bucholz, manomètres, vannes. Nettoyage et désiliconage de postes THT, de connectiques, avant contrôles manuels ou par caméra infrarouge. Nettoyage de tous contacts directs, potentiomètres, claviers, curseurs, rotacteurs. Entretien d'équipements sous courant faible, en téléphonie, télécommunication ; appareils de navigation aérienne ou maritime. Nettoyage de micro-contacts, pastilles de semi-conducteurs, pistes électroniques. Nettoyage de composants montés en surface (CMS). Dépollution de guidages par sustentation magnétique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants. Pulvériser à 20 cm des surfaces à traiter, suivant la dimension de ceux-ci. Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Nettoyage de micro-contacts et de pistes électroniques



POINT ÉCLAIR : SANS
VITESSE D'ÉVAPORATION : 6 secondes
INDICE KB : 75

Nettoyage de contacts électriques avec technique dite "sèche"

Fiche technique sur : www.degraisantsec.com



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Fluide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Légère	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	754	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4120	-
	Point de congélation	ISO 3016	-30	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,2	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	n.m	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	0,0	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,0	%
	Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	> 0,1	hPa
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice KB	ASTM D 1133	75	-
	Vitesse d'évaporation	-	6	Sec
	Point d'ébullition	NF EN 14 667 ASTM D 5399	55	°C
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	21,2	Dynes/cm
	Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	43 000	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	sans	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	sans	°C
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	0	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
	TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	0	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Pression de vapeur à 20°C	-	> 0,1	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	< 150	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	nm	Kg Équivalent carbone



DLU ÉTENDUE À
5 Ans

Aérosol 650 ml
code article 515961



PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
3 %

PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %

NEUTRALÈNE® LABEL STRIPPER

DÉCOLLE ÉTIQUETTES STICKERS

DESCRIPTION

Élimine traces de feutres, marker. Synergie de solvants, conçue spécifiquement pour décoller, par infiltration, toutes les étiquettes autocollantes et, diluer puis, nettoyer les adhésifs ou les colles de contact. Décolle rapidement les étiquettes adhésives et autocollantes par imprégnation, infiltration et dissolution. Particulièrement efficace sur adhésifs synthétiques permanents, extra-permanents et grands froids y compris sur supports fortement cohésifs. Élimine également les stickers, vignettes, rubans adhésifs, bandes de marquage, traces résiduelles d'adhésifs, de transferts (VOID) ou traces de colles de contact, de marqueurs ou de feutres sur supports non poreux. Nombre d'utilisations multiplié par 3. Gaz propulseur ininflammable atmosphérique d'origine naturelle. Sans Butane Propane COV extrêmement inflammable. Garanti sans HFC gaz fluoré à effet de serre. Directive F.Gaz 5017.2014.

DOMAINES D'UTILISATION

Utilisable sur tous supports, plastiques et élastomères.

MODE D'EMPLOI

Faire un essai préalable sur polystyrènes et polycarbonates sensibles aux solvants organiques. Vaporiser directement sur l'étiquette, laisser agir quelques minutes puis décoller. Répéter l'opération si nécessaire. Essuyer les traces de colle avec un chiffon doux sur matériaux sensibles. Pour les étiquettes réalisées avec un vernis de finition très imperméable tel que le kapton, gratter légèrement préalablement l'étiquette de façon à favoriser l'imprégnation du produit.

CAS PARTICULIER DES BOUTEILLES EN VERRE



Durant de nombreuses années, il a été utilisé en viniculture du lait puis de la caséine pour coller les étiquettes, la caséine étant disponible également pour "coller" le vin (le clarifier) à la place de la bentone. La valorisation des vins passant également par le visuel, les étiquettes adhésives modernes ont pris parfois la place des étiquettes traditionnelles dites "sèches".

NEUTRALÈNE® Label Stripper est recommandé pour des étiquettes adhésives, non pas pour des étiquettes dites sèches. Il est facile de les reconnaître ; très souvent les étiquettes dites "adhésives" ont un vernis de finition mat, satiné ou brillant.

Pour des installations de récupération et de recyclage de verres creux, l'utilisation d'aérosols n'est pas adaptée, puisqu'il s'agit de décoller rapidement des étiquettes sur un grand nombre d'unités. Dans ce cas, les bouteilles sont pré-immersées dans un bain, puis lavées. Dans certains pays de la communauté Européenne, comme l'Allemagne, le recyclage des bouteilles est obligatoire ; dans d'autres comme l'Espagne, il est réservé à des corps creux valorisés, Champenoises de 1200 grammes, bouteilles gravées...

iBiotech a développé un produit pour un traitement et le nettoyage par immersion des verres creux **NEUTRALÈNE® 1079** : www.solvantssanscovfreesolvent.com

Utilisable à froid, à chaud, pur, en mélange avec de l'eau, rinçable à l'eau, biodégradable, inodore, sans pictogramme de danger, agréé NSF. **NEUTRALÈNE® 1079** est également sans action sur les ABS, permettant de recycler des matériels bureautiques en grandes séries.

GARANTI
SANS CÉTONES ET
SANS AROMATIQUES

À BASE D'EXTRAIT
D'ÉCORCES D'ORANGE

POINT ÉCLAIR : 65°C
VITESSE D'ÉVAPORATION :
36 min

INDICE KB : 198

IBIOTEC
LABEL
STRIPPER



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Jaune	-
	Odeur	Olfactif	Agrumes	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,918	kg/m ³
	Indice de réfraction	ISO 5661	1,4360	-
	Point de congélation	ISO 3016	-50	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,3	mm ² /s
	indice d'acide	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	0.003	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	198	-
	Vitesse d'évaporation	-	36	min
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	21,4	Dynes/cm
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	65	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 230	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0.7	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7,0	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Teneur en substances CMR	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301	facilement biodégradable	-
	Pression de vapeur à 20°C	-	0.38	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	82	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

SOLVANTS DÉGRAISSANTS

NEUTRALÈNE® ÉCO 60

SOLVANT DÉGRAISSANT INDUSTRIEL

DESCRIPTION

Mélange d'hydrocarbures à coupe étroite permettant d'obtenir une forte vitesse d'évaporation pour un point éclair maximum. Hydrotraité par catalyse NEUTRALÈNE® ECO 60 est totalement exempt d'aromatiques et de benzène. Ce produit est destiné à des opérations de dégraissage en mécanique et en maintenance industrielle, mais sa grande neutralité vis-à-vis des matières plastiques permet de l'utiliser dans de nombreux autres domaines. Solvant dégraissant pour fontaines de nettoyage.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage et dégraissage de composants mécaniques, roulements, galets, glissières, crémaillères, transmissions de puissance, transmissions d'information.

Dépollution de matériels électriques consignés.

Maintenance industrielle.

Opération de nettoyage en ateliers de montage.

Opération de dégraissage en fontaines de nettoyage à solvants.

Élimination d'encres fraîches en impression flexo et hélió.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur. Élimination avec action mécanique, chiffon, pinceau, brosse, pulvérisateur basse pression. Fontaines de dégraissage. Ne pas utiliser en bacs à ultrasons.

Précaution d'emploi : afin de rester dans des conditions de sécurité optimum, il est conseillé de travailler 15 à 20°C en dessous du point éclair des produits. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage.

Se reporter à la fiche de données de sécurité.



Fût 200 L - code article 515041

Bidon 20 L - code article 515102



CHIFFRES CLÉS NEUTRALÈNE® ÉCO 60

POINT ÉCLAIR : 66°C

VITESSE D'ÉVAPORATION : 35 min

INDICE KB : 32

RAPPORT POINT ÉCLAIR/VITESSE D'ÉVAPORATION OPTIMISÉ

NON CLASSÉ INFLAMMABLE CLP CE 1272 GHS RÉGULATIONS

DIÉLECTRIQUE, TENSION DE CLAQUAGE IEC156 63 000 VOLTS,

POUR OPÉRATIONS DE NETTOYAGE ET DE DÉCONTAMINATION HUMIDE.

SOLVANT DÉGRAISSANT POUR FONTAINES DE DÉGRAISSAGE

DÉGRAISSAGE EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE, EN MÉCANIQUE GÉNÉRALE

ÉLIMINATION D'ENCRES FRAÎCHES POUR FLÉXOGRAPHIE-HÉLIOGRAPHIE



Dégraissage de composants
mécaniques



Prévention des risques de
court-circuit et d'échauffement

NEUTRALÈNE® N 57 R est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles

Fiche technique sur : www.solvantdegraisanteco.com



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuelle	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	Légère	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,795	kg/m3
	Indice de réfraction	ISO 5661	1.4410	-
	Point de congélation	ISO 3016	-50	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,34	mm²/s
	indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
	Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl₂/100g
	Teneur en eau	NF ISO 6296	0,005	%
	Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	32	-
	Vitesse d'évaporation	-	35	min
	Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	23.6	Dynes/cm
	Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	63 000	Volts
	Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	66	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 230	°C
	Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	% (volumique)
	Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7.0	% (volumique)
	Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES	Indice d'anisidine	NF ISO 6885	nm	-
	Indice de peroxyde	NF ISO 3960	nm	meq(O₂)/kg
	Totox (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	nm	-
	Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
	Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
	Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES	Biodégradabilité	OCDE 301	facilement biodégradable	-
	Pression de vapeur à 20°C	-	0,38	hPa
	Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
	Teneur en soufre	GC MS	0	%
	Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
	Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
	Teneur en solvants chlorés	-	0,00	%
	Teneur en solvants aromatiques	-	0,00	%
	Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
	Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
	Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
	Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	nm	Kg Équivalent carbone

SOLVANTS DÉGRAISSANTS

NEUTRALÈNE® ÉCO 35

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION OPTIMISÉE

DESCRIPTION

NEUTRALENE ECO 35 est un hydrocarbure à coupes étroites permettant d'obtenir une vitesse d'évaporation et un point éclair maximum. Hydrotraité, puis passé successivement sur trois catalyseurs en cascade, le NEUTRALENE ECO 35 est totalement exempt d'aromatiques et de benzène.

DOMAINES D'UTILISATION

Ce produit est destiné à des opérations de dégraissage en mécanique, mais sa grande neutralité vis-à-vis des matières plastiques permet de l'utiliser dans de nombreux autres domaines.



Fût 200 L - code article 516465
Bidon 20 L - code article 516764

SPÉCIALEMENT DÉVELOPPÉ POUR DES OPÉRATIONS DE
DÉGRAISSAGE DIFFICILES

CHIFFRES CLÉS NEUTRALÈNE® ÉCO 35

POINT ÉCLAIR : 30°C

VITESSE D'ÉVAPORATION : 8 min

INDICE KB : 35

Dégraissage de composants mécaniques

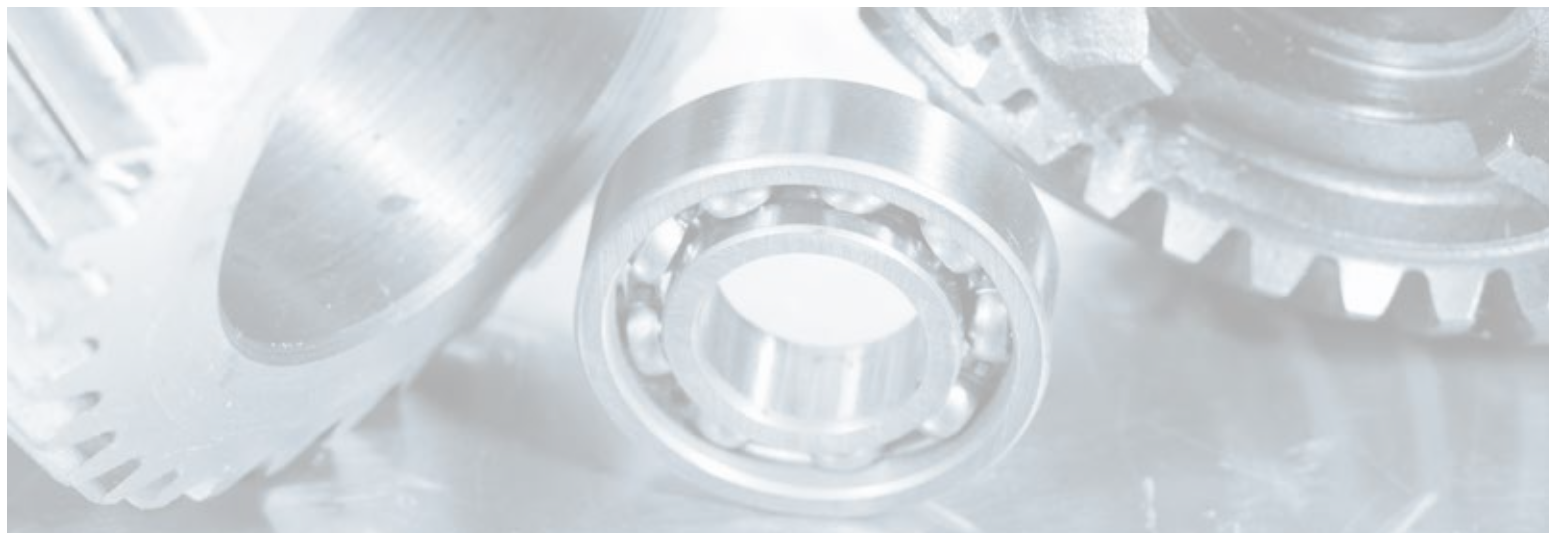


CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		NORMES	VALEURS	UNITÉS
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	Etat physique	Visuel	Liquide	-
	Aspect	Visuel	Limpide	-
	Couleur	Visuel	Incolore	-
	Odeur	Olfactif	De type pétrolier	-
	Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,755	g/cm ³
	Indice de réfraction à 25°C	ISO 5661	1,4150	-
	Point d'ébullition (intervalle)	-	130-170	°C
	Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
	Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,86	mm ² /s
	Teneur en chlore	GC-MS	0	%
	Teneur en eau	NF ISO 6296	0,005	%

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES	Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	35	-
	Vitesse d'évaporation à 25°C	NF T 30 301	8	min
	Tension superficielle à 25°C	ISO 6295	29,8	Dynes/cm
	Corrosion lame de cuivre	NF EN ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE	Point éclair vase clos	NF EN 22719	30	°C
	Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 200	°C





Dégraissage chiffon



Dégraissage avec brosse



Pulvérisateurs basse pression avec rinçage à l'eau



Fontaines à solvants



Bac ultrasons



Bacs pour immersion à froid ou à chaud



Paniers à rotation ou en translation



Machines de lavage A3



Machines de lavage par aspersion

NEUTRALÈNE® **N 57 R** NEUTRALÈNE® **BIO 1000** NEUTRALÈNE® **T 3000** NEUTRALÈNE® **AL 30** NEUTRALÈNE® **AL 50** NEUTRALÈNE® **AL 66+** NEUTRALÈNE® **2005** NEUTRALÈNE® **2012** NEUTRALÈNE® **2015**

...
...
...
...
	... 70°C maxi	... 70°C maxi						
... uniquement à froid	... 70°C maxi	... 70°C maxi			
...						
						

NEUTRALÈNE® 1089 AM	NEUTRALÈNE® VG 2020	NEUTRALÈNE® 1079	BIOSANE® ULTRAMAX	NEUTRALÈNE® SL 30	NEUTRALÈNE® 630	BIOSANE® T 216	SOLVETAL® DBA 200	SOLVETAL® 5050	SERIMAX® FAST 80	SERIMAX® FAST 35	NEUTRALÈNE® V 200	NEUTRALÈNE® HV1
...	pulvérisation de 15 à 20 cm des surfaces	
...		
			
								
	... en dilution avec eau							
		
...							
...					...							
 en dilution avec eau								



Dégraissage chiffon



Dégraissage avec brosse



Pulvérisateurs basse pression avec rinçage à l'eau



Fontaines à solvants



Bac ultrasons



Bacs pour immersion à froid ou à chaud



Paniers à rotation ou en translation



Machines de lavage A3



Machines de lavage par aspersion

DÉCAP STRIP
VG

NEUTRALÈNE®
SL 50

FAST CLEAN
**MANGO
90**

NEUTRALÈNE®
RG 30

NEUTRALÈNE®
INFINITY

FAST CLEAN
**PU
110**

NEUTRALÈNE®
SL 70

NEUTRALÈNE®
**LABEL
STRIPPER**

	
...

	
...
	
			...				

	NEUTRALÈNE® N 57 R	NEUTRALÈNE® BIO 1000	NEUTRALÈNE® T 3000	NEUTRALÈNE® AL 30	NEUTRALÈNE® AL 50	NEUTRALÈNE® AL 66+	NEUTRALÈNE® 2005	NEUTRALÈNE® 2012
Asphalte								
Bitume								
Bitume de Judée								
Cires animales								
Cires d'abeille								
Cires végétales								
Colophane								
Corps étrangers inorganiques	● ● ●						● ● ●	● ● ●
Fluides entiers pour emboutissage	● ● ●	● ● ●	● ● ●					● ● ●
Fluides entiers pour usinage	● ● ●	● ● ●	● ● ●					
Fuel - Gas oil	● ● ●	● ● ●	● ● ●					
Goudron								
Graisses animales								
Graisses calcinées								
Graisses minérales	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Graisses perfluorée								
Graisses synthétiques	● ● ●	● ● ●	● ● ●				● ● ●	● ● ●
Graisses végétales			● ● ●					
Graisses + lubrifiants solides	● ● ●	● ● ●	● ● ●					
Huiles minérales	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
Huiles perfluorée								
Huiles silicones	● ● ●	● ● ●	● ● ●				● ● ●	● ● ●
Huiles synthétiques	● ● ●	● ● ●	● ● ●				● ● ●	● ● ●
Huiles végétales			● ● ●					
Paraffine								
Vaseline	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●

	NEUTRALÈNE® 2015	NEUTRALÈNE® 1089 AM	NEUTRALÈNE® VG 2020	NEUTRALÈNE® 1079	BIOSANE® ULTRAMAX	NEUTRALÈNE® SL 30	NEUTRALÈNE® 630	BIOSANE® T 216	SOLVETAL® DBA 200
Asphalte		
Bitume		
Bitume de Judée		
Cires animales		
Cires d'abeille			
Cires végétales			
Colophane							
Corps étrangers inorganiques	
Fluides entiers pour emboutissage
Fluides entiers pour usinage
Fuel - Gas oil		
Goudron		
Graisses animales			
Graisses calcinées		
Graisses minérales
Graisses perfluorée									
Graisses synthétiques		
Graisses végétales
Graisses + lubrifiants solides
Huiles minérales
Huiles perfluorée								...	
Huiles silicones		
Huiles synthétiques
Huiles végétales
Paraffine		
Vaseline		

SOLVETAL® 5050	SERIMAX® FAST 80	SERIMAX® FAST 35	NEUTRALÈNE® V 200	NEUTRALÈNE® HV1	DÉCAP STRIP VG	NEUTRALÈNE® SL 50	FAST CLEAN MANGO 90	NEUTRALÈNE® RG 30	NEUTRALÈNE® INFINITY	FAST CLEAN PU 110	NEUTRALÈNE® SL 70	NEUTRALÈNE® LABEL STRIPPER
...						
...						
...						
	
	

		
		
...				
...				
...				
...						
			...									
...			
...		
		
...		
...		

...	
...	

TEST DE PERFORMANCE D'UN SOLVANT - MODE OPÉRATOIRE IBIOtec

Le but est de vérifier l'efficacité d'un solvant lors d'un dégraissage par plusieurs méthodes :

- Test au chiffon blanc
- Test avec encre ou stylo de mesure de tension de surface
- Test à la lampe UV



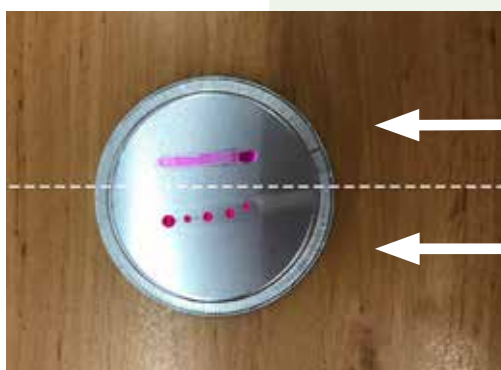
TEST AU CHIFFON BLANC

La surface à dégraisser est essuyée avec un chiffon blanc propre. S'il y a présence de traces colorées sur le chiffon, cela signifie qu'il y a présence d'un corps gras. Le dégraissage n'est donc pas efficace. Si le chiffon reste blanc, on peut alors en déduire que la surface est propre.



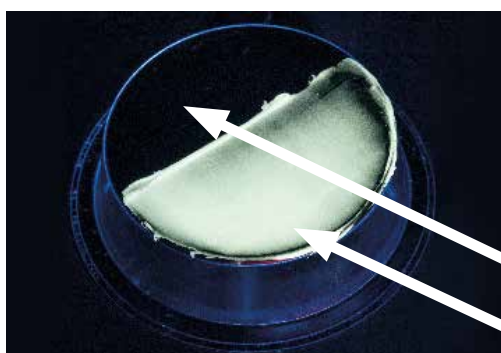
TEST AVEC UNE ENCRE OU UN STYLO DE MESURE DE TENSION DE SURFACE

La tension de surface du support, sur lequel le polluant sera déposé, est déterminée par des stylos ou des encres adaptés.



Après nettoyage, si l'encre est nette et uniforme alors cela signifie que la surface nettoyée est propre, le dégraissage est efficace.

Après nettoyage, si l'encre perle ou se contracte sur la surface du couvercle cela signifie que le dégraissage n'est pas efficace.



TEST AVEC UTILISATION D'UNE LAMPE UV

longueur d'onde 365-400 nanomètres n.m

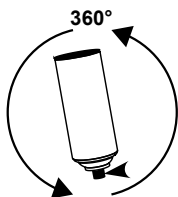
La surface nettoyée est mise sous lampe UV (longueur d'onde 365-400 nanomètres) afin d'observer si le nettoyage a été efficace ou non.

Aucune fluorescence : dégraissage parfait

Observation d'une fluorescence : dégraissage imparfait

DES PRODUITS PERFORMANTS

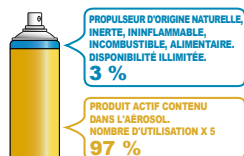
sur le plan économique et technique



Aérosols utilisables toutes positions. Valves spécifiquement développées par **iBiotec**.



ODP : Ozone depletion potential.
PDO : Potentiel de destruction de la couche d'ozone.
Potentiel d'un gaz à détruire la couche d'ozone dans la haute atmosphère. Les composés CFC, HCFC mais aussi bromés ont un fort ODP, et ne sont pas utilisés par **iBiotec**



Propulseur d'origine naturelle, inerte, ininflammable, incombustible, alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique.

Disponibilité illimitée. BREVET 904 0 1968.4.



Le Règlement UE 517/2014 du 16/04/2014 relatif aux gaz fluorés à effet de serre (Directive F-Gaz) interdit l'emploi et le rejet dans l'atmosphère de gaz ayant un PRP potentiel de réchauffement planétaire supérieur à 150. Cette interdiction est effective. Un PRP de 0 est donc la garantie d'une absence totale de composés fluorés à effet de serre.



Tous les équipements dissociables de nos emballages, et pouvant présenter un danger en cas de migration accidentelle dans les aliments, sont facilement repérables par contrôle visuel ou détectables par vision industrielle.



La date limite d'utilisation d'un aérosol est définie par la FEA Fédération Européenne des Aérosols. La DLU est fixée à 2 ans.

iBiotec réalise pour tous ses produits des tests prolongés de vieillissement en étuve à 50°C, qui permettent de vérifier le maintien des caractéristiques du produit ainsi que l'état interne du corps de l'aérosol et de la valve. D'autre part, nous avons généralisé l'utilisation de boîtiers aérosols de résistance à la pression, supérieure aux exigences de la réglementation. Ces actions permettent d'augmenter voir de multiplier par 2,5 fois la durée de vie d'un aérosol. Le protocole d'essai, développé par iBiotec est reconnu par la FEA.

GARANTI sans n.Hexane neurotoxique

iBiotec et la veille toxicologique. Nous garantissons la stricte conformité de nos formulations, sur le plan réglementaire et sur la réglementation connue, à venir.



iBiotec développe des formulations conformes aux méthodes HACCP, mais aussi en totale conformité aux CODEX alimentarius. Les produits sont également utilisables dans tous les secteurs industriels. Notre objectif : réduire les risques professionnels.



Répond à la recommandation (UE) 2017/84 de la commission du 16 Janvier 2017 concernant la surveillance des hydrocarbures d'huiles minérales dans les denrées alimentaires et dans les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec les aliments.

DES PRODUITS PERFORMANTS

sur le plan économique et technique



Notre politique : vous accompagner pour un risque zéro.



iBiotec a engagé depuis plus de 10 ans, un programme de réduction des produits pétroliers dans ses formules, au profit de matières premières d'origine végétale ou marine, renouvelables. **iBiotec** participe à la réduction des utilisations d'énergies fossiles non renouvelables.



Biodégradabilité primaire établie suivant CEC L 33 T 82. Biodégradabilité facile établie suivant OCDE 301 A, ISO 7827. Biodégradabilité ultime établie suivant OCDE 310 C MITI modifié. Classe de danger pour l'eau établie suivant liste WGK, référentiel allemand. Bioaccumulation, indice de partage n octanol-eau (log KOW) établi suivant OCDE 107.



PREMIER FABRICANT DE PRODUITS CHIMIQUES AU MONDE À PRODUIRE GRÂCE AU SOLEIL.



Les solvants et lubrifiants agrosourcés proviennent de la filière bois, céréales ou de la filière des oléagineux.



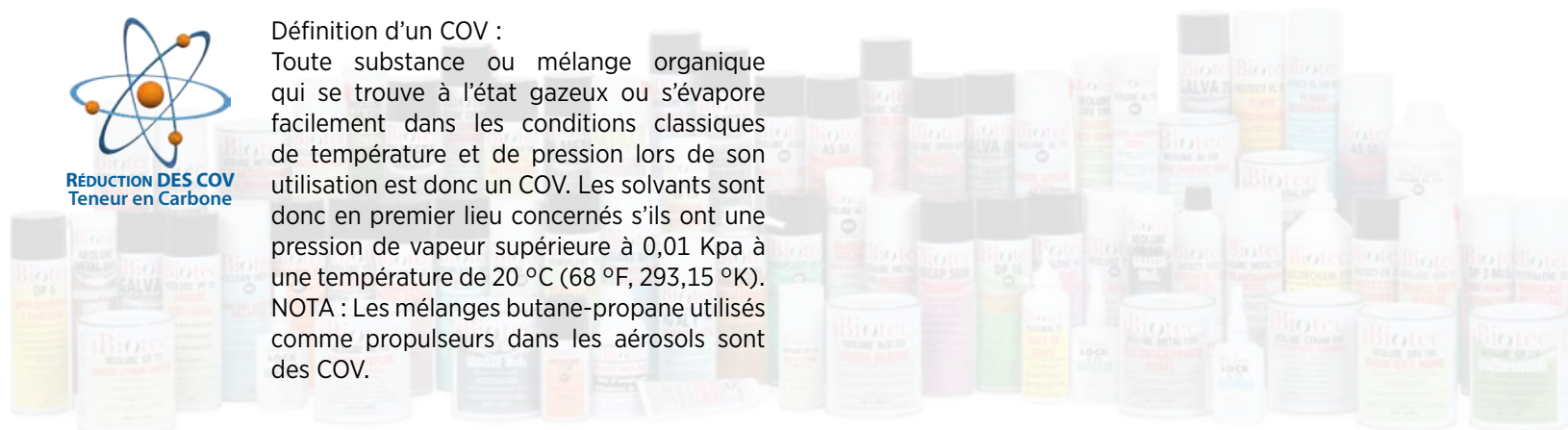
iBiotec garantit l'utilisation de matières premières saturées sans composés dangereux pour l'homme et l'environnement. Certains solvants dits agrosolvants, solvants verts ou bio solvants sont toxiques pour l'homme et l'environnement. Nous garantissons notamment une teneur zéro en méthanol résiduel, issu de la transestérification.

453 panneaux photovoltaïques ont été installés pour une production énergétique de 251 MWh et un bilan carbone 8 fois inférieur à celui de l'électricité réseau.



Définition d'un COV :

Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation est donc un COV. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 20 °C (68 °F, 293,15 °K). NOTA : Les mélanges butane-propane utilisés comme propulseurs dans les aérosols sont des COV.





CRÉATEUR DE SOLUTIONS TECHNIQUES

2000

PRODUITS TECHNIQUES À VOTRE SERVICE

L'ensemble de notre gamme et de nos fiches techniques
peuvent être consultées ou téléchargées sur :

www.solvants.fr



iBiotec Tec Industries® Service

ZI LA MASSANE - 13210 SAINT-RÉMY DE PROVENCE - FRANCE

TÉL. +33 (0)4 90 92 74 70 - FAX +33 (0)4 90 92 32 32

Visitez notre usine :  **YouTube**